

Pompe a vuoto a secco EVE-TR

Capacità di aspirazione da 10 m³/h a 129 m³/h



Pompe a vuoto a secco EVE-TR

Idonei per applicazioni specifiche del settore

Applicazione

- Pompa a vuoto per fornire il vuoto nelle applicazioni più svariate nella movimentazione automatica e manuale
- Movimentazione di pezzi ermetici
- Evacuazione rapida dei sistemi di vuoto

Struttura

- Pompa a vuoto a secco con o senza filtro supplementare
- In versione per corrente trifase
- Pompa con compressore a palette, senza vibrazioni e volume fornito costante
- Struttura compatta con ventola integrata e supporto a lubrificazione continua
- Foro di fissaggio con silenziatore integrato
- Posizione di montaggio preferibile con albero motore orizzontale

Prodotti punti di forza

- Alloggiamento levigato e paletta rotante durevole in carbonio legato con resina
- Il principio del compressore multicella garantisce un funzionamento senza vibrazioni e un trasporto continuo a basse pulsazioni
- Eccellente dissipazione del calore grazie al cuscinetto permanentemente lubrificato e alla potente ventola
- Flusso del volume di aspirazione regolabile individualmente per un consumo d'aria ottimizzato e una vasta gamma di applicazioni

Codice modello Pompe a vuoto a secco EVE-TR

EVE	-	TR-X	-	40	-	AC3	-	F
1		2		3		4		5

1 - Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
EVE	EVE

2 - Tipo di pompa

Codice	Tipo
TR-X	Funzionante a secco

3 - Classe di potenza

Codice	Capacità di aspirazione in m ³ /h
10...140	10 fino a 140

4 - Tipo di corrente

Codice	Tipo
AC3	Corrente trifase

5 - Integrazione del prodotto

Codice	Tipo
F	Filtro supplementare

La pompe a vuoto a secco EVE-TR-X viene fornita come prodotto finito per connessione.

Parti di ricambio disponibili: cartuccia filtro, set di parti soggette ad usura

Accessori disponibili: valvola regolazione vuoto