

# Inserti ventosa SPI PEEK

Superficie di aspirazione (Ø) da 6 mm a 32 mm



Inserti ventosa SPI PEEK

## Struttura

- Inserti ventosa in PEEK con struttura di supporto e canali per vuoto
- Gli inserti vengono innestati senza utensili nella piega inferiore delle ventose a soffietto

## Idonei per applicazioni specifiche del settore

### Applicazione

- Inserti a ventosa per una presa e un deposito delicati e senza segni di pezzi lisci
- Applicazione nel settore delle celle solari cristalline, nei moduli a strato sottile e nei wafer / sottostrati nel settore dei semiconduttori
- Movimentazione di vetro come ad es. vetro dei display, vetro sottile con spessore < 0,1 mm o vetro rivestito senza lasciare impronte chimiche a causa degli elastomeri
- Impiego in abbinamento alle ventose a soffietto FGA (1,5 pieghe) e FG (2,5 pieghe)

### Prodotti punti di forza

- Gli inserti a ventosa in PEEK prevengono le impronte chimiche sui pezzi sottili e lisci
- Bassa pressione superficiale attraverso la struttura di supporto con scanalature di flusso e canali per il vuoto
- La distribuzione intelligente del vuoto compensa le perdite e garantisce elevate forze di aspirazione efficaci

## Codice modello Inserti ventosa SPI PEEK

SPI	–	9	–	PEEK
1		2		3

### 1 – Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SPI	SPI

### 2 – Diametro

Codice	Diametro in mm
6...32	ø 6 fino a 32

### 3 – Materiale

Codice	Materiale
PEEK	Polietereeterchetone

L'inserto ventosa SPI in PEEK viene fornito con la diametri desiderata.

## Inserti ventosa SPI PEEK

Superficie di aspirazione (Ø) da 6 mm a 32 mm

### Dati di ordinazione Inserti ventosa SPI PEEK

Tipo	N. articolo
SPI 6 PEEK	10.01.06.03279
SPI 9 PEEK	10.01.06.03280
SPI 11 PEEK	10.01.06.03281
SPI 14 PEEK	10.01.06.03282
SPI 17 PEEK	10.01.06.03283
SPI 18 PEEK	10.01.06.03284
SPI 21 PEEK	10.01.06.03285
SPI 25 PEEK	10.01.06.03286
SPI 32 PEEK	10.01.06.03287

### Dati tecnici Inserti ventosa SPI PEEK

Tipo*	Per ventosa tipo**
SPI 6 PEEK	FG-5/FGA-6
SPI 9 PEEK	FG-9
SPI 11 PEEK	FGA-11
SPI 14 PEEK	FG12/FG14/FGA14
SPI 17 PEEK	FG-18/FGA-16
SPI 18 PEEK	FGA-20
SPI 21 PEEK	FG-20/FGA-22
SPI 25 PEEK	FG-25/FGA-25
SPI 32 PEEK	FG-32/FGA-33

\*Si consiglia una potenza di aspirazione di min. 2 l/min. Per definire la potenza di aspirazione necessaria per l'applicazione, eseguire tentativi con il pezzo originale e la ventosa. In caso di applicazioni verticali si riduce la forza di attrito.

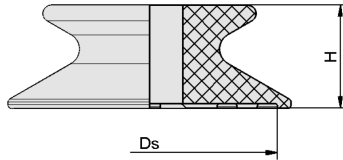
\*\*Per le ventose adatte consultare in capitolo "Ventose a vuoto".

## Inserti ventosa SPI PEEK

Superficie di aspirazione ( $\emptyset$ ) da 6 mm a 32 mm

### Dati di costruzione Inserti ventosa SPI PEEK

---



---

SPI PEEK

## Inserti ventosa SPI PEEK

Superficie di aspirazione ( $\emptyset$ ) da 6 mm a 32 mm

### Dati di costruzione Inserti ventosa SPI PEEK

Tipo	Ds [mm]	H [mm]
SPI 6 PEEK	5,2	3,3
SPI 9 PEEK	7,4	3,5
SPI 11 PEEK	8,8	5,1
SPI 14 PEEK	11,8	6,3
SPI 17 PEEK	14,8	6,7
SPI 18 PEEK	16,0	5,3
SPI 21 PEEK	19,0	6,3
SPI 25 PEEK	22,6	10,1
SPI 32 PEEK	29,0	10,3