

Ventose a soffietto per bordi per formatura a caldo SAOK HT2 (ovale)



Ventose a soffietto per bordi per formatura a caldo SAOK HT2 (ovale)

Struttura

- Ventosa per bordi SAOK in HT2 robusta e resistente in forma ovale, con labbro di tenuta semplice e sostegno interno
- Il nipplo di raccordo è collegato saldamente all'innesto di irrigidimento nella ventosa (resistenza molto elevata)
- Ventosa disponibile in diverse varianti di attacco
- Ventose disponibili in diverse varianti di collegamento
- Irrigidimento in alluminio vulcanizzato per la massima resistenza
- Le ventose sono consegnate assemblate

Idonei per applicazioni specifiche del settore

Applicazione

- Movimentazione di pezzi strutturali con bordi e raggi stretti
- Movimentazione di pezzi che a causa della natura della loro costruzione mettono a disposizione poche superfici piane da aspirare
- Movimentazione sicura con le massime forze di presa
- Movimentazione estremamente dinamica per ridurre i tempi di ciclo
- Movimentazione di lamiera grezze per la costruzione di strutture grezze e nei reparti presse (deformazione a caldo)
- Le ventose non sono adatte per i componenti piatti

Prodotti punti di forza

- Il materiale speciale HT2, privo di silicone, è privo di LABS e resistente alle temperature fino a 250 °C
- Ventosa con bordo ovale per pezzi lunghi o pezzi stampati e parti del corpo
- Il supporto interno strutturato impedisce l'imbutitura profonda e resiste alle massime forze trasversali
- Il nipplo di collegamento vulcanizzato evita danni alla macchina e tempi di fermo macchina dovuti alla perdita delle ventose