

Ventose per applicazioni a temperatura elevata

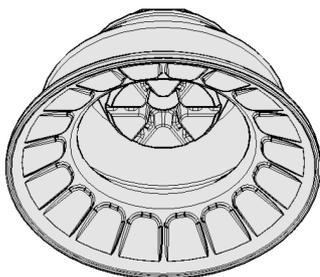


Ventose a soffietto SAB HT2 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (\emptyset) da 22 mm a 80 mm



Ventose a soffietto SAB HT2 (1,5 pieghe)



Design del sistema Ventose a soffietto SAB HT2 (1,5 pieghe)



Ventose a soffietto SAB HT2 per la movimentazione di pezzi di lamiera

Idoneità per applicazioni specifiche del settore

Applicazioni

- Ventosa a soffietto tonda con 1,5 pieghe per la movimentazione di lamiera calde fino a 250 °C con dinamica elevata
- Movimentazione di lamiera; possibilità di un adattamento ottimale della struttura di pieghe
- Scarico dei pezzi dopo la formatura
- Movimentazione di lamiera sottili senza ammaccature e imbutiture
- Impiego ad es. in sistemi di alimentazione nell'industria dell'automobile

Design

- Ventosa a soffietto robusta e resistente SAB in HT2 con 1,5 pieghe e sostegno interno
- Nipplo di connessione vulcanizzato (resistenza molto elevata)

Prodotti punti di forza del prodotto

- Il materiale speciale HT2, privo di silicone, è privo di LABS e resistente alle temperature fino a 250 °C
- L'ampio supporto interno strutturato impedisce l'imbutitura profonda e resiste alle più elevate forze trasversali
- Il labbro di tenuta morbido e flessibile sigilla in modo ottimale anche su lievi irregolarità
- 1.5 pieghe si adattano in modo ottimale ai pezzi curvi e offrono un ottimo smorzamento

Ventose a soffietto SAB HT2 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 80 mm

☑ Codice modello Ventose a soffietto SAB HT2 (1,5 pieghe)

SAB	-	30	-	HT2-65	-	G1/4-AG
1		2		3		4

1 - Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAB	1,5 pieghe

2 - Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
22...80	ø 22 fino a 80

3 - Materiale

Codice	Materiale
HT2-65	Materiale a temperatura elevata

4 - Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G3/8-IG	G3/8-IG

La ventosa SAB HT2, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.

☑ Dati di ordinazione Ventose a soffietto SAB HT2 (1,5 pieghe)

Tipo		Attacco del vuoto:		
		G1/4"-AG	G1/4"-IG	G3/8"-IG
SAB	22	10.01.06.02420	10.01.06.02419	10.01.06.02421
SAB	30	10.01.06.02424	10.01.06.02423	10.01.06.02425
SAB	40	10.01.06.02428	10.01.06.02427	10.01.06.02429
SAB	50	10.01.06.03452	10.01.06.03451	10.01.06.03401
SAB	60	10.01.06.03450	10.01.06.03449	10.01.06.03354
SAB	80	10.01.06.03357	10.01.06.03356	10.01.06.03318

📄 Dati tecnici Ventose a soffietto SAB HT2 (1,5 pieghe)

Tipo		Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Forza di strappo [N]	Forza laterale [N]**	Volume [cm ³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo (raccomandato) d [mm]***
SAB	22	16	24	17	1,5	20	4
SAB	30	22	33	29	5,6	40	4
SAB	40	38	59	34	8,7	40	4
SAB	50	53	91	102	16,1	25	4
SAB	60	82	136	126	28,8	30	6
SAB	80	135	238	217	67,6	40	6

*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

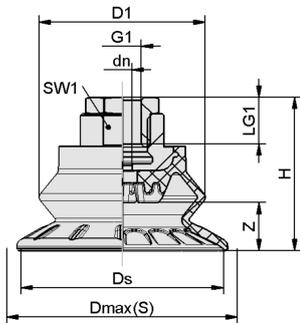
**I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

***Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

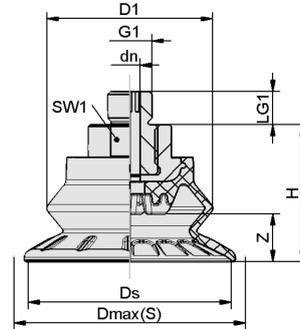
Ventose a soffiutto SAB HT2 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (\emptyset) da 22 mm a 80 mm

Dati di costruzione Ventose a soffiutto SAB HT2 (1,5 pieghe)



SAB HT2 IG



SAB HT2 AG

Ventose a soffierto SAB HT2 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 80 mm

Dati di costruzione Ventose a soffierto SAB HT2 (1,5 pieghe)

Tipo*	dn [mm]	D1 [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAB 22 HT2-65 G1/4-AG	3,5	22	24	21	G1/4"-AG	25,0	10,0	16	5,8
SAB 22 HT2-65 G1/4-IG	3,5	22	24	21	G1/4"-IG	25,0	12,0	16	5,8
SAB 22 HT2-65 G3/8-IG	3,5	22	24	21	G3/8"-IG	41,0	9,5	22	5,8
SAB 30 HT2-65 G1/4-AG	4,0	32	34	31	G1/4"-AG	28,0	10,0	17	9,0
SAB 30 HT2-65 G1/4-IG	4,0	32	34	31	G1/4"-IG	28,0	12,0	17	9,0
SAB 30 HT2-65 G3/8-IG	4,0	32	34	31	G3/8"-IG	44,0	9,5	22	9,0
SAB 40 HT2-65 G1/4-AG	4,0	32	45	41	G1/4"-AG	29,0	10,0	17	9,8
SAB 40 HT2-65 G1/4-IG	4,0	32	45	41	G1/4"-IG	29,0	12,0	17	9,8
SAB 40 HT2-65 G3/8-IG	4,0	32	45	41	G3/8"-IG	44,0	9,5	22	9,8
SAB 50 HT2-65 G1/4-AG	6,0	43	56	51	G1/4"-AG	36,9	10,0	22	11,6
SAB 50 HT2-65 G1/4-IG	6,0	43	56	51	G1/4"-IG	41,9	20,0	22	11,6
SAB 50 HT2-65 G3/8-IG	6,0	43	56	51	G3/8"-IG	36,9	15,0	22	11,6
SAB 60 HT2-65 G1/4-AG	6,0	50	67	62	G1/4"-AG	41,3	10,0	22	14,5
SAB 60 HT2-65 G1/4-IG	6,0	50	67	62	G1/4"-IG	46,3	20,0	22	14,5
SAB 60 HT2-65 G3/8-IG	6,0	50	67	62	G3/8"-IG	41,3	15,0	22	14,5
SAB 80 HT2-65 G1/4-AG	6,0	65	88	82	G1/4"-AG	49,8	10,0	22	22,0
SAB 80 HT2-65 G1/4-IG	6,0	65	88	82	G1/4"-IG	54,8	15,0	22	22,0
SAB 80 HT2-65 G3/8-IG	6,0	65	88	82	G3/8"-IG	49,8	15,0	22	22,0

*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

**Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione