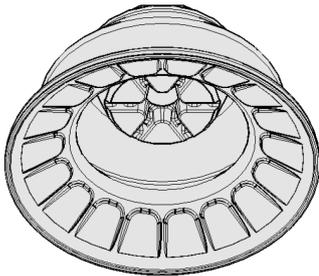


Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)

Saugfläche (Ø) von 22 mm bis 80 mm



Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)



Systemaufbau Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)



Balgsauggreifer SAB HT2 bei der Handhabung von geformten Blechen

Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Anwendung

- Runder Balgsauggreifer mit 1,5 Falten zur Handhabung von heißen Blechen bis 250 °C mit höchster Dynamik
- Handhabung von geformten Blechen; Faltenstruktur ermöglicht optimale Anpassung
- Entnahme von Bauteilen nach dem Umformen
- Handhabung von Blechen ohne Einbeulen oder Tiefziehen
- Einsatz z. B. in der Automobilindustrie in Feedersystemen für Pressenstraßen

Aufbau

- Robuster und widerstandsfähiger Balgsauggreifer SAB aus HT2 mit 1,5 Falten und innerer Abstützung
- Anschlussnippel anvulkanisiert (sehr hohe Festigkeit)

Produkt-Highlights

- Silikonfreier Spezialwerkstoff HT2 garantiert LABS-Freiheit und Temperaturbeständigkeit bis 250 °C
- Großflächige, strukturierte innere Abstützung verhindert Tiefziehen und hält höchsten Querkräften stand
- Weiche, anschmiegsame Dichtlippe dichtet optimal ab, auch bei leichten Unebenheiten
- 1,5 Falten passen sich optimal an gewölbte Werkstücke an und bieten eine sehr gute Dämpfung

Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)

Saugfläche (Ø) von 22 mm bis 80 mm

Bestellschlüssel Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)

SAB	–	30	–	HT2-65	–	G1/4-AG
1		2		3		4

1 – Kurzbezeichnung

Code	Ausführung
SAB	1,5 Falten

2 – Saugfläche

Code	Durchmesser in mm
22...80	ø 22 bis 80

3 – Material

Code	Material
HT2-65	Hochtemperaturwerkstoff

4 – Anschluss

Code	Anschluss
G1/4-AG	G1/4-AG
G1/4-IG	G1/4-IG
G3/8-IG	G3/8-IG

Der Sauggreifer SAB HT2, verfügbar in verschiedenen Durchmessern, wird mit anvulkanisiertem Anschlussnippel geliefert.

Bestelldaten Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)

Typ	Ø	Vakuum-Anschluss:		
		G1/4"-AG	G1/4"-IG	G3/8"-IG
SAB	22	10.01.06.02420	10.01.06.02419	10.01.06.02421
SAB	30	10.01.06.02424	10.01.06.02423	10.01.06.02425
SAB	40	10.01.06.02428	10.01.06.02427	10.01.06.02429
SAB	50	10.01.06.03452	10.01.06.03451	10.01.06.03401
SAB	60	10.01.06.03450	10.01.06.03449	10.01.06.03354
SAB	80	10.01.06.03357	10.01.06.03356	10.01.06.03318

Technische Daten Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)

Typ	Ø	Saugkraft (-600 mbar) [N]*	Abreibkraft [N]	Querkraft [N]**	Volumen [cm³]	Werkstückradius min. (konvex) [mm]	Schlauchinnendurchmesser (empf.) d [mm]***
SAB	22	16	24	17	1,5	20	4
SAB	30	22	33	29	5,6	40	4
SAB	40	38	59	34	8,7	40	4
SAB	50	53	91	102	16,1	25	4
SAB	60	82	136	126	28,8	30	6
SAB	80	135	238	217	67,6	40	6

*Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben

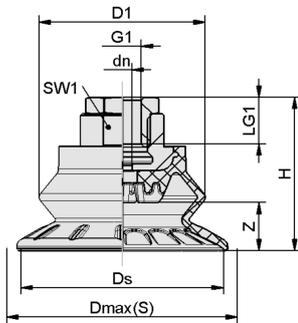
**Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener, glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

***Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

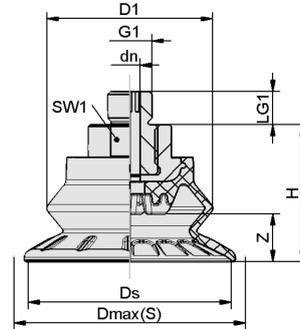
Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)

Saugfläche (\emptyset) von 22 mm bis 80 mm

Konstruktionsdaten Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)



SAB HT2 IG



SAB HT2 AG

Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)

Saugfläche (Ø) von 22 mm bis 80 mm

Konstruktionsdaten Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten)

Typ*	dn [mm]	D1 [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (Hub) [mm]
SAB 22 HT2-65 G1/4-AG	3,5	22	24	21	G1/4"-AG	25,0	10,0	16	5,8
SAB 22 HT2-65 G1/4-IG	3,5	22	24	21	G1/4"-IG	25,0	12,0	16	5,8
SAB 22 HT2-65 G3/8-IG	3,5	22	24	21	G3/8"-IG	41,0	9,5	22	5,8
SAB 30 HT2-65 G1/4-AG	4,0	32	34	31	G1/4"-AG	28,0	10,0	17	9,0
SAB 30 HT2-65 G1/4-IG	4,0	32	34	31	G1/4"-IG	28,0	12,0	17	9,0
SAB 30 HT2-65 G3/8-IG	4,0	32	34	31	G3/8"-IG	44,0	9,5	22	9,0
SAB 40 HT2-65 G1/4-AG	4,0	32	45	41	G1/4"-AG	29,0	10,0	17	9,8
SAB 40 HT2-65 G1/4-IG	4,0	32	45	41	G1/4"-IG	29,0	12,0	17	9,8
SAB 40 HT2-65 G3/8-IG	4,0	32	45	41	G3/8"-IG	44,0	9,5	22	9,8
SAB 50 HT2-65 G1/4-AG	6,0	43	56	51	G1/4"-AG	36,9	10,0	22	11,6
SAB 50 HT2-65 G1/4-IG	6,0	43	56	51	G1/4"-IG	41,9	20,0	22	11,6
SAB 50 HT2-65 G3/8-IG	6,0	43	56	51	G3/8"-IG	36,9	15,0	22	11,6
SAB 60 HT2-65 G1/4-AG	6,0	50	67	62	G1/4"-AG	41,3	10,0	22	14,5
SAB 60 HT2-65 G1/4-IG	6,0	50	67	62	G1/4"-IG	46,3	20,0	22	14,5
SAB 60 HT2-65 G3/8-IG	6,0	50	67	62	G3/8"-IG	41,3	15,0	22	14,5
SAB 80 HT2-65 G1/4-AG	6,0	65	88	82	G1/4"-AG	49,8	10,0	22	22,0
SAB 80 HT2-65 G1/4-IG	6,0	65	88	82	G1/4"-IG	54,8	15,0	22	22,0
SAB 80 HT2-65 G3/8-IG	6,0	65	88	82	G3/8"-IG	49,8	15,0	22	22,0

*Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 E3

**Entspricht Außenabmaßen des Sauggreifers in angesaugtem Zustand