

Ventose per applicazioni a temperatura elevata

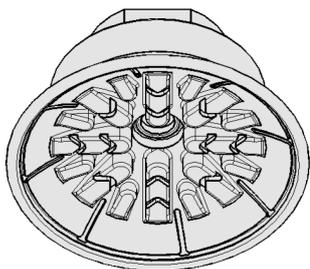


## Ventose piatte SAF HT2

Superficie di aspirazione (Ø) da 30 mm a 60 mm



Ventose piatte SAF HT2



Design del sistema Ventose piatte SAF HT2



Ventose piatte SAF HT2 per la movimentazione di pezzi di lamiera

### Idoneità per applicazioni specifiche del settore

#### Applicazioni

- Ventosa piatta tonda per la movimentazione di lamiere calde fino a 250 °C con dinamica elevata
- Scarico dei pezzi dopo la formatura
- Movimentazione di lamiere sottili senza ammaccature e imbutiture
- Per l'uso, ad esempio, in sistemi di alimentazione per linee di stampa nell'industria automobilistica

#### Design

- Ventosa robusta e resistente SAF in HT2 con labbro di tenuta semplice, scanalatura speciale e sostegno interno
- Nipplo di connessione vulcanizzato (resistenza molto elevata)

#### Prodotti punti di forza del prodotto

- Il materiale speciale HT2, privo di silicone, è privo di LABS e resistente alle temperature fino a 250 °C
- L'ampio supporto interno strutturato impedisce l'imbutitura profonda e resiste alle più elevate forze trasversali
- Il labbro di tenuta morbido e flessibile sigilla in modo ottimale anche su superfici leggermente curve e irregolari

## Ventose piatte SAF HT2

Superficie di aspirazione ( $\emptyset$ ) da 30 mm a 60 mm

### Codice modello Ventose piatte SAF HT2

<b>SAF</b>	-	<b>60</b>	-	<b>HT2-65</b>	-	<b>G3/8-IG</b>
1		2		3		4

#### 1 – Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAF	Piatto

#### 2 – Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
30...60	$\emptyset$ 30 fino a 60

#### 3 – Materiale

Codice	Materiale
HT2-65	Materiale a temperatura elevata

#### 4 – Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G3/8-IG	G3/8-IG

La ventosa SAF HT2, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.

### Dati di ordinazione Ventose piatte SAF HT2

Tipo		Attacco del vuoto:		
		G1/4-AG	G1/4-IG	G3/8-IG
SAF	30	10.01.01.12349	10.01.01.12348	10.01.01.12350
SAF	40	10.01.01.12353	10.01.01.12352	10.01.01.12354
SAF	50	10.01.01.12357	10.01.01.12356	10.01.01.12358
SAF	60	10.01.01.12361	10.01.01.12360	10.01.01.12362

### Dati tecnici Ventose piatte SAF HT2

Tipo		Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Forza laterale [N]**	Volume [cm <sup>3</sup> ]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo (raccomandato) d [mm]***
SAF	30	38	29	1,7	40	4
SAF	40	69	51	5,3	50	4
SAF	50	100	78	9,5	65	4
SAF	60	150	102	16,7	75	6

\*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

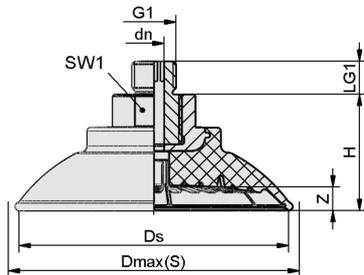
\*\*I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

\*\*\*Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

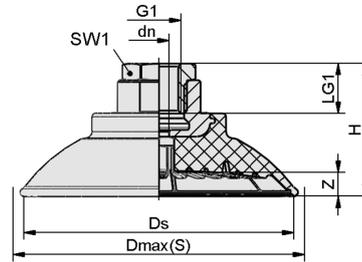
## Ventose piatte SAF HT2

Superficie di aspirazione ( $\emptyset$ ) da 30 mm a 60 mm

### Dati di costruzione Ventose piatte SAF HT2



SAF HT2 AG



SAF HT2 IG

## Ventose piatte SAF HT2

Superficie di aspirazione (Ø) da 30 mm a 60 mm

### Dati di costruzione Ventose piatte SAF HT2

Tipo*	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAF 30 HT2-65 G1/4-AG	34	4	31	G1/4"-AG	20	10	17	3
SAF 30 HT2-65 G1/4-IG	34	4	31	G1/4"-IG	20	12	17	3
SAF 30 HT2-65 G3/8-IG	34	4	31	G3/8"-IG	36	9	22	3
SAF 40 HT2-65 G1/4-AG	46	4	41	G1/4"-AG	22	10	17	4
SAF 40 HT2-65 G1/4-IG	46	4	41	G1/4"-IG	22	12	17	4
SAF 40 HT2-65 G3/8-IG	46	4	41	G3/8"-IG	38	9	22	4
SAF 50 HT2-65 G1/4-AG	56	6	50	G1/4"-AG	28	10	22	5
SAF 50 HT2-65 G1/4-IG	56	6	50	G1/4"-IG	33	15	22	5
SAF 50 HT2-65 G3/8-IG	56	6	50	G3/8"-IG	28	15	22	5
SAF 60 HT2-65 G1/4-AG	67	6	61	G1/4"-AG	31	10	22	6
SAF 60 HT2-65 G1/4-IG	67	6	61	G1/4"-IG	36	15	22	6
SAF 60 HT2-65 G3/8-IG	67	6	61	G3/8"-IG	31	15	22	6

\*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

\*\*Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione