

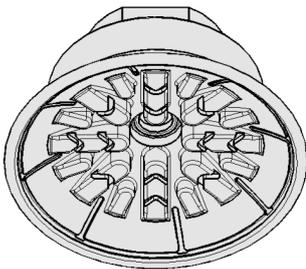
Sauggreifer für Hochtemperatur-Aufgaben

Flachsauggreifer SAF HT2

Saugfläche (Ø) von 30 mm bis 60 mm



Flachsauggreifer SAF HT2



Systemaufbau Flachsauggreifer SAF HT2



Flachsauggreifer SAF HT2 bei der Handhabung von geformten Blechen

Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Anwendung

- Runder Flachsauggreifer zur Handhabung von heißen Blechen bis 250 °C mit höchster Dynamik
- Entnahme von Bauteilen nach dem Umformen
- Handhabung von Blechen ohne Einbeulen oder Tiefziehen
- Einsatz z. B. in der Automobilindustrie in Feedersystemen für Pressenstraßen

Aufbau

- Robuster und widerstandsfähiger Flachsauggreifer SAF aus HT2 mit Einfachdichtlippe und innerer Abstützung
- Anschlussnippel anvulkanisiert (sehr hohe Festigkeit)

Produkt-Highlights

- Silikonfreier Spezialwerkstoff HT2 garantiert LABS-Freiheit und Temperaturbeständigkeit bis 250 °C
- Großflächige, strukturierte innere Abstützung verhindert Tiefziehen und hält höchsten Querkräften stand
- Weiche, anschmiegsame Dichtlippe dichtet optimal ab, auch auf leicht gewölbten Oberflächen und Unebenheiten

Flachsauggreifer SAF HT2

Saugfläche (Ø) von 30 mm bis 60 mm

Bestellschlüssel Flachsauggreifer SAF HT2

SAF	-	60	-	HT2-65	-	G3/8-IG
1		2		3		4

1 – Kurzbezeichnung

Code	Ausführung
SAF	Flach

2 – Saugfläche

Code	Durchmesser in mm
30...60	ø 30 bis 60

3 – Material

Code	Material
HT2-65	Hochtemperaturwerkstoff

4 – Anschluss

Code	Anschluss
G1/4-AG	G1/4-AG
G1/4-IG	G1/4-IG
G3/8-IG	G3/8-IG

Der Sauggreifer SAF HT2, verfügbar in verschiedenen Durchmessern, wird mit anvulkanisiertem Anschlussnippel geliefert.

Bestelldaten Flachsauggreifer SAF HT2

Typ		Vakuum-Anschluss:		
		G1/4-AG	G1/4-IG	G3/8-IG
SAF	30	10.01.01.12349	10.01.01.12348	10.01.01.12350
SAF	40	10.01.01.12353	10.01.01.12352	10.01.01.12354
SAF	50	10.01.01.12357	10.01.01.12356	10.01.01.12358
SAF	60	10.01.01.12361	10.01.01.12360	10.01.01.12362

Technische Daten Flachsauggreifer SAF HT2

Typ		Saugkraft (-600 mbar) [N]*	Querkraft [N]**	Volumen [cm³]	Werkstückradius min. (konvex) [mm]	Schlauchinnendurchmesser (empf.) d [mm]***
SAF	30	38	29	1,7	40	4
SAF	40	69	51	5,3	50	4
SAF	50	100	78	9,5	65	4
SAF	60	150	102	16,7	75	6

*Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben

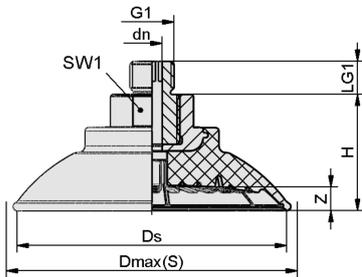
**Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener, glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

***Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

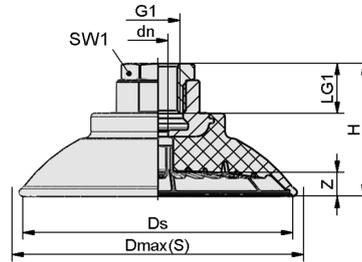
Flachsauggreifer SAF HT2

Saugfläche (Ø) von 30 mm bis 60 mm

Konstruktionsdaten Flachsauggreifer SAF HT2



SAF HT2 AG



SAF HT2 IG

Flachsauggreifer SAF HT2

Saugfläche (Ø) von 30 mm bis 60 mm

Konstruktionsdaten Flachsauggreifer SAF HT2

Typ*	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (Hub) [mm]
SAF 30 HT2-65 G1/4-AG	34	4	31	G1/4"-AG	20	10	17	3
SAF 30 HT2-65 G1/4-IG	34	4	31	G1/4"-IG	20	12	17	3
SAF 30 HT2-65 G3/8-IG	34	4	31	G3/8"-IG	36	9	22	3
SAF 40 HT2-65 G1/4-AG	46	4	41	G1/4"-AG	22	10	17	4
SAF 40 HT2-65 G1/4-IG	46	4	41	G1/4"-IG	22	12	17	4
SAF 40 HT2-65 G3/8-IG	46	4	41	G3/8"-IG	38	9	22	4
SAF 50 HT2-65 G1/4-AG	56	6	50	G1/4"-AG	28	10	22	5
SAF 50 HT2-65 G1/4-IG	56	6	50	G1/4"-IG	33	15	22	5
SAF 50 HT2-65 G3/8-IG	56	6	50	G3/8"-IG	28	15	22	5
SAF 60 HT2-65 G1/4-AG	67	6	61	G1/4"-AG	31	10	22	6
SAF 60 HT2-65 G1/4-IG	67	6	61	G1/4"-IG	36	15	22	6
SAF 60 HT2-65 G3/8-IG	67	6	61	G3/8"-IG	31	15	22	6

*Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 E3

**Entspricht Außenabmaßen des Sauggreifers in angesaugtem Zustand