

Glockensauggreifer SAOG-S



Glockensauggreifer SAOG-S

Aufbau

- Robuster und widerstandsfähiger Sauggreifer SAOG-S in ovaler Bauform mit Einfachdichtlippe, Spezialnut und innerer Abstützung
- Anschlussnippel fest mit dem Versteifungseinleger im Sauger verklebt (sehr hohe Festigkeit)
- Sauggreifer in verschiedenen Anschlussvarianten lieferbar
- Die Sauggreifer werden montiert ausgeliefert

Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Anwendung

- Handhabung von Blechen mit höchster Dynamik (Verkürzung der Taktzeiten)
- Handhabung von Dünn- und Aluminiumblechen ohne Einbeulen oder Tiefziehen des Blechs
- Einsatz z. B. in Feedersystemen für Pressenstraßen in der Automobilindustrie
- Handhabung von länglichen Blechteilen (z. B. Versteifungs-, Verstärkungsbleche und Verrippungen)
- Verschiebungsfreie Handhabung von geölten Blechen durch Spezialnut an der Saugerunterseite z. B. zur genauen Positionierung in Laserschneid- und Stanzmaschinen
- Handhabung von Blechen mit kleinen Wölbungsradien

Produkt-Highlights

- Hervorragende Aufnahmen von Querkräften durch spezielle Saugerinnenstruktur
- Sehr hoher Saugerhub für optimale Anpassung an unterschiedlichste Werkstückkonturen
- Strukturierte innere Abstützung verhindert Tiefziehen
- Ovaler Sauggreifer für längliche Werkstücke (Profile, Rohre) oder flache Werkstücke mit Stegen
- Weiche Dichtlippe schmiegt sich auch an gewölbte Oberflächen an

