



Glockensauggreifer SAG

## Aufbau

- Robuster und widerstandsfähiger Sauggreifer SAG mit Einfachdichtlippe, Spezialnut und innerer Abstützung
- Sauger SAG an Anschlussnippel anvulkanisiert (sehr hohe Festigkeit)
- Sauggreifer in verschiedenen Anschlussvarianten lieferbar
- Die Sauggreifer werden montiert ausgeliefert

## Eignung für branchenspezifische Anwendungen

### Anwendung

- Handhabung von Blechen mit höchster Dynamik (Verkürzung der Taktzeiten)
- Handhabung von Dünn- und Aluminiumblechen ohne Einbeulen oder Tiefziehen des Blechs
- Einsatz z. B. in Feedersystemen für Pressenstraßen in der Automobilindustrie
- Verschiebungsfreie Handhabung von geölten Blechen durch Spezialnut an der Saugerunterseite z. B. zur genauen Positionierung in Laserschneid- und Stanzmaschinen
- Handhabung von Blechen mit kleinen Wölbungsradien
- Handhabung von bereits geformten Blechen durch optimale Anpassung des Sauggreifers

### Produkt-Highlights

- Sehr hoher Saugerhub für optimale Anpassung an unterschiedlichste Werkstückkonturen
- Hervorragende Aufnahmen von Querkräften durch spezielle Saugerinnenstruktur
- Strukturierte innere Abstützung verhindert Tiefziehen
- Weiche, anschmiegsame Dichtlippe dichtet optimal ab, auch bei gewölbten Oberflächen
- Anvulkanisierter Anschlussnippel vermeidet Maschinenschäden und -stillstand durch Saugerverlust

