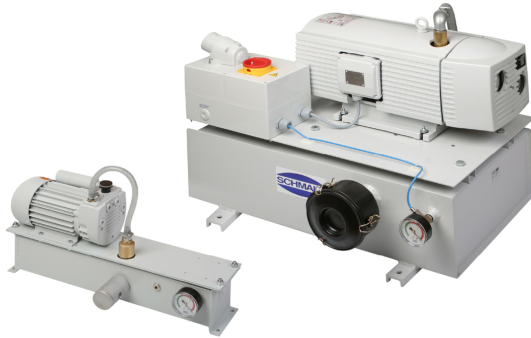


# Vakuum-Zentralen VZ

Saugvermögen von 4 m<sup>3</sup>/h bis 165 m<sup>3</sup>/h



## Eignung für branchenspezifische Anwendungen



### Anwendung

- Vakuum-Zentrale für den Einsatz in Bereichen mit hohen Anforderungen an Leistungsvermögen, Sicherheit und Zuverlässigkeit

Vakuum-Zentralen VZ

### Aufbau

- Vakuum-Zentrale, bestehend aus Vakuum-Pumpe, Vakuum-Speicher, Sicherheitsrückschlagventil, Filter und Manometer
- Motorschutzschalter und unterdruckgeregelter Motorschaltung (einstellbar) optional
- Lackierung RAL 7035

### Produkt-Highlights

- Komplettlösung mit Pumpe, Speicher, Manometer, Filter und Regelung (optional)
- Trockenläufer-Pumpe oder ölgeschmierte Ausführung für vibrationsfreien Lauf und kontinuierliche Förderung
- Vakuum-Speicher sichert Werkstück bei Leckagen oder Stromausfall
- Energiesparautomatik (optional) ermöglicht kostensparenden Dauerbetrieb

### Bestellschlüssel Vakuum-Zentralen VZ

VZ 1	-	TR 2	-	40 3	-	AC3 4	-	50 5	-	GMS 6
---------	---	---------	---	---------	---	----------	---	---------	---	----------

#### 1 – Kurzbezeichnung

Code	Ausführung
VZ	VZ

#### 2 – Pumpentyp

Code	Typ
OG	Ölgeschmiert
TR	Trockenläufer

#### 3 – Leistungsklasse

Code	Saugvermögen in m <sup>3</sup> /h
4...165	4 bis 165

#### 4 – Stromart

Code	Typ
AC	Wechselstrom
AC3	Drehstrom

#### 5 – Speichervolumen

Code	Volumen in l
5...200	5 bis 200

#### 6 – Produktergänzung

Code	Typ
MS	Motorschutzschalter
GMS	Unterdruckgeregelter Motorschaltung

Die Vakuum-Zentrale VZ wird als anschlussfertiges Produkt geliefert.

Verfügbare Ersatzteile: Ersatzfilterpatrone für Luftfilter, Ersatzfilterpatrone für Ölfilter

Vakuum-Zentralen



## Vakuum-Zentralen VZ

Saugvermögen von 4 m<sup>3</sup>/h bis 165 m<sup>3</sup>/h

Verfügbares Zubehör: Filterpatrone für Vakuum-Speicher