



SEAC-RP

Tooling-System-Schmalz-Ejektor Tooling-System-Schmalz-Ejector



J. Schmalz GmbH
Aacher Straße 29
D-72293 Glatten
Tel. +49 (0)7443 2403-0
Fax +49 (0)7443 2403-259
schmalz@schmalz.de
www.schmalz.com

DE Wartungsanleitung
EN Maintenance instructions

30.30.01.00750/00
11.2014

DE

Nummer Wartungssatzes
10.02.02.04566

Ablauf der Wartung

1. Ejektor vom Druckluftnetz trennen und vom Halter abmontieren.
2. Ejektor komplett demontieren und von Schmutz und Staub reinigen.
3. Ventilklappe Pos. 1 auf Aufnahme Pos. 2 aufstecken und in Grundkörper Pos. 14 montieren.
4. Ventilkolben Pos. 3 und Zylinderstift Pos. 4 in Grundkörper Pos. 14 montieren.
5. Nach Montage der Membrane Pos.5 müssen die Federn Pos. 6+7 aufgesteckt werden.
6. Deckel inkl. Dichtung und O-Ring (Pos. 8+9) muss mit den vier Schrauben befestigt werden. Dabei sicherstellen, dass die Federn nicht verschoben werden. Anzugsmoment 2,5 Nm. Schraubensicherung verwenden.
7. Schalldämpfer mit Schraubensicherung montieren. Anzugsmoment 10 Nm.
8. Nach kompletter Montage muss die Regelung neu eingestellt werden. Unterer Schalter sollte im Bereich von 640 mbar liegen. Schalterpunkt durch mehrmaliges Regeln überprüfen.
9. Dichtheit des Ejektors überprüfen. Max. 30 mbar Vakuumabfall pro Minute zulässig. Prüfvolumen zwischen Ejektor und Vakuummessgerät sollte 100cm³ betragen (entspricht 3,5m eines Schlauch 8/6).

EN

Number Maintenance set
10.02.02.04566

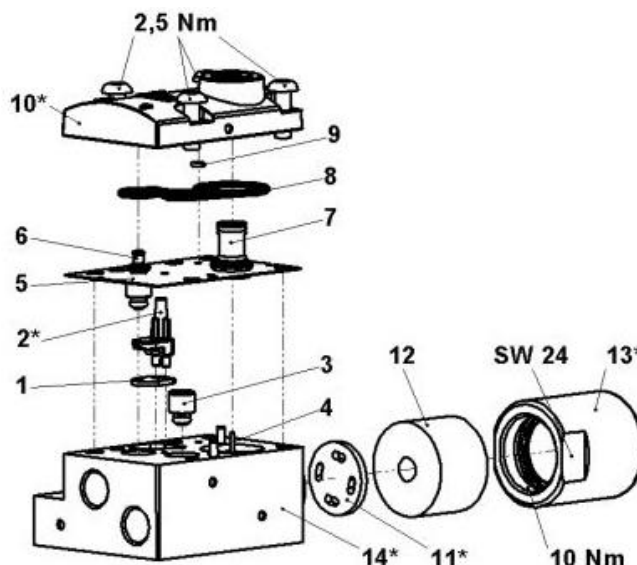
The maintenance process

1. Disconnect the ejector from the compressed air supply and remove the holder.
2. Completely disassemble the ejector and clean it to remove dirt and dust.
3. Attach the valve flap (item 1) to the mounting (item 2) and install them in the main body (item 14).
4. Install the plunger (item 3) and dowel pin (item 4) in the main body (item 14).
5. After installation of the membranes (item 5), the springs (items 6 + 7) must be attached.
6. The cover, including the sealing and the O-ring (items 8 + 9) must be attached with the four screws. Ensure that you do not move the springs during this process. Torque: 2.5 Nm. Use thread lock.
7. Install the silencer with thread lock as shown. Torque: 10 Nm.
8. After assembly is completed, the air saving function must be reconfigured. The lower switching point should be in the range of 640 mbar. Perform several air saving cycles to check the switching point.
9. Check the ejector for leaks. Max. permitted loss of vacuum: 30 mbar per minute. The test volume between the ejector and the vacuum gauge should be 100 cm³ (equivalent to 3.5 m of hose 8/6).

Geräteaufbau

Pos.	Beschreibung
1	Rückschlagklappe
2*	Aufnahme Ventilklappe
3	Ventilkolben inkl. O-Ring
4	Zylinderstift
5	Membrane inkl. Ventilkolben
6	Feder Abblaskolben
7	Feder Luftspar-Regelung
8	Dichtung Deckel
9	O-Ring für Deckel
10*	Deckel Ejektor
11*	Lochscheibe
12	Dämmmaterial
13*	Schalldämpfergehäuse
14*	Grundkörper Ejektor

* Nicht im Wartungssatz enthalten



Configuration

Pos.	Designation
1	Non-return valve
2*	Valve flap adapter
3	Valve piston with O-Ring
4	Cylindrical pin
5	Membrane with valve piston
6	Spring for Blow-off-Piston
7	Spring for air saving function
8	Cover seal
9	O-Ring for cover
10*	Cover Ejector
11*	Perforated disc
12	Silencer material
13*	Silencer housing
14*	Basic body ejector

* Not included in service kit