

Basic Holding Fixture BHF

Compatible avec tables lisses ou plaque métallique Innospann



Adaptable à tous secteurs d'activités



Basic Holding Fixture BHF

Application

- Utilisation pour l'usinage laser et le fraisage CNC en les secteurs du bois, du métal, du plastique et des matières composites en fibres
- Usinage manuel et finition de pièces : sciage, perçage ou ponçage
- Utilisation sur tables lisses, tables à rainure en T ou autres types de tables de machine en combinaison avec la plaque métallique Schmalz
- Réglage manuel souple des courses et angle de rotation
- Degrés de liberté élevés et facilement réglables dans tous les axes

Structure

- Blocs ventouses (1) de différentes géométries, pour une flexibilité d'adaptation optimale
- Réglage facile de l'angle d'inclinaison grâce au joint sphérique (2)
- Molette (3) de réglage de hauteur, fixation à l'aide d'un levier de serrage
- Connexion d'air comprimé (4) à l'alimentation d'éléments d'aspiration à serrage
- Positionnement et montage facile au moyen de la dalle magnétique (5)



Composition des Basic Holding Fixture BHF



Uni-Base UB et ventouse de référence RSC lors du bridage d'un composant en PRFC

Nos points forts...

- Uni-Base avec hauteur et angle réglables
- Utilisation sur tables lisses ou plaque métallique Innospann
- Différents blocs ventouses avec interface vers Uni-Base

Vos avantages...

- Liberté maximale dans l'espace pour chaque contour de pièce
- Utilisation en combinaison avec d'autres dispositifs de bridage Schmalz
- Ajustement optimal à la pièce et au processus ambiant