

Blocs de bridage par le vide VCBL-GL

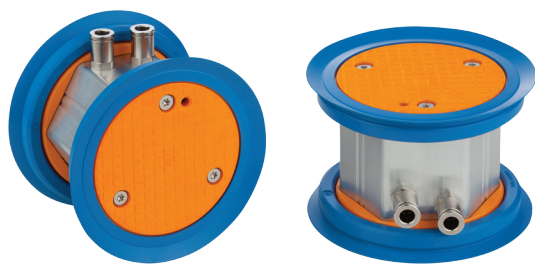
Hauteur 81,5 mm et 93,5 mm



Adaptable à tous secteurs d'activités

Application

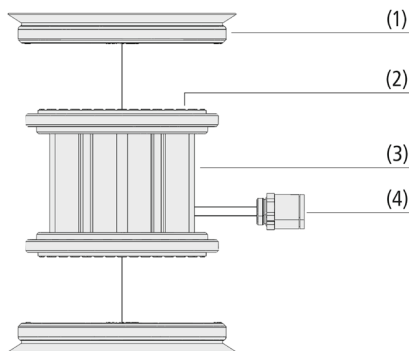
- Bloc de bridage par le vide VCBL-GL pour des applications de polissages de verres plats sur des machines à table lisse du fabricant Bando Kiko*
- Applications de verres plats pour l'industrie automobile, les bâtiments et le design
- Système bi-circuit avec deux raccords de tuyau pour le positionnement sur la table de machine et la fixation simultanée de la pièce



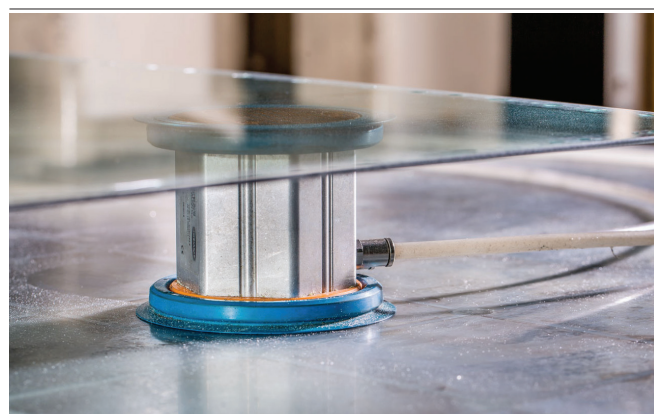
Blocs de bridage par le vide VCBL-GL

Structure

- La bague d'étanchéité (1) est fabriquée à partir d'une matière laissant peu d'empreintes
- Surface de frottement (2) en matière résistante
- Carter robuste (3) en aluminium
- Accessoires de raccord rapide (4) pour le raccord de tuyau du système de vide



Composition des Blocs de bridage par le vide VCBL-GL



Bloc de bridage par le vide VCBL-GL lors du serrage du verre

Nos points forts...

- Absorption élevée de la force latérale grâce à la garniture à friction résistante
- Bague d'étanchéité interchangeable en une matière HT1 laissant peu d'empreintes et plaque de friction en Elastodur
- Tolérance de hauteur de +/- 0,05 mm
- Force de rappel de la lèvres d'étanchéité réduite

Vos avantages...

- Forces de préhension très élevées sur du verre sec et humide
- Surfaces de la pièce sans empreintes
- Grande précision et respect des cotes
- Pas de déformations de la pièce

*Bando Kiko est une marque déposée et protégée. Les produits listés ici ont été développés par la société J. Schmalz GmbH spécialement pour les machines de ce fabricant.