

# Ventosas de bloque VCBL-GL

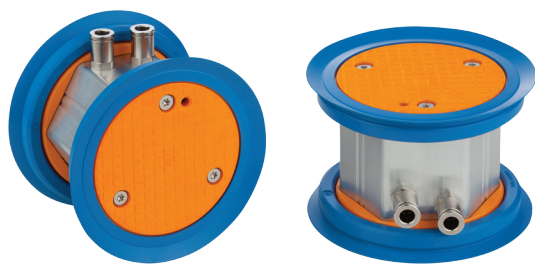
Altura 81,5 mm y 93,5 mm



Adecuado para aplicaciones específicas de ramo

## Aplicación

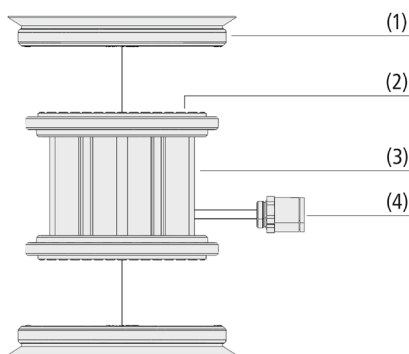
- Ventosa de bloque VCBL-GL para el mecanizado de piezas de vidrio sobre máquinas de mesa lisa del fabricante Bando Kiko\*
- Mecanizado de vidrio para edificios, de diseño y para automóviles
- Sistema de 2 circuitos de vacío con dos conexiones de tubo, una para el posicionamiento en la mesa de la máquina, y otra para la fijación simultánea de la pieza



Ventosas de bloque VCBL-GL

## Diseño

- Junta anular (1) de material que no deja huellas
- Superficie de fricción (2) de material resistente
- Robusta carcasa (3) de aluminio
- Racor instantáneo al desgaste (4) para la conexión de tubo del sistema de vacío



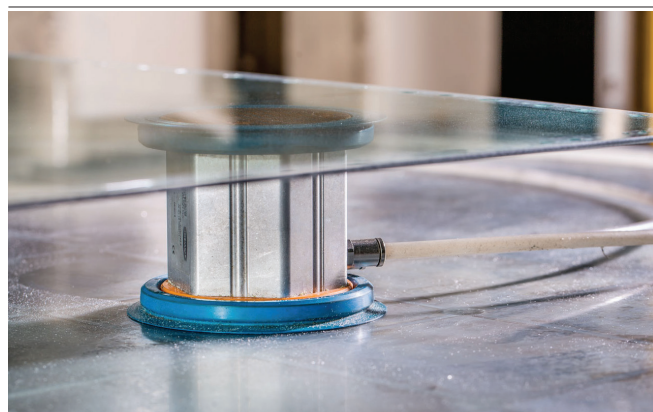
Diseño del sistema Ventosas de bloque VCBL-GL

## Nuestras prestaciones...

- Elevada absorción de cargas laterales mediante un forro de fricción resistente
- Junta anular cambiable de material HT1 que no deja huellas y placa de fricción de Elastodur
- Tolerancia de alturas + / - 0,05 mm
- Reducida fuerza de retroceso del labio hermetizante

## Su beneficio...

- Fuerza de retención muy alta en cristal seco y húmedo
- Ausencia de huellas en las superficies de la pieza
- Elevada precisión y dimensionamiento
- Sin deformaciones de las piezas



Ventosa de bloque VCBL-GL durante la fijación de vidrio

\*Bando Kiko es una marca registrada y protegida. Estos productos han sido desarrollados por J. Schmalz GmbH específicamente para centros mecanizado CNC de este fabricante.

