

Pompe a vuoto a secco EVE-TR X

Capacità di aspirazione da 10 m³/h a 129 m³/h



Idonei per applicazioni specifiche del settore



Pompe a vuoto a secco EVE-TR X

Applicazione

- Pompa a vuoto per fornire il vuoto nelle applicazioni più svariate nella movimentazione automatica e manuale
- Movimentazione di pezzi ermetici
- Evacuazione rapida dei sistemi di vuoto

Struttura

- Pompa a vuoto a secco con o senza filtro supplementare
- In versione per corrente trifase
- Pompa con compressore a palette, senza vibrazioni e volume fornito costante
- Struttura compatta con ventola integrata e supporto a lubrificazione continua
- Foro di fissaggio con elemento ammortizzatore integrato
- Posizione di montaggio preferibile con albero motore orizzontale

I nostri punti di forza...

- Alloggiamento levigato e valvole in carbonio legato con resina sintetica
- Principio di scorrimento delle palette montate nel rotore della pompa
- Supporto a lubrificazione continua e ventola per il raffreddamento ad alta efficienza
- Ampia gamma di applicazioni

I vostri vantaggi...

- Durata maggiore del rotore a palette
- Funzionamento senza vibrazioni e trasporto continuo a basse pulsazioni
- Eccellente rimozione di calore
- Potenza di aspirazione che può essere adattata alle esigenze del cliente

Schmalz -
L'impresa

Ventose
a vuoto

Dispositivi di
presa speciali

Sistemi
di presa

Sistemi di
bloccaggio

Elementi di
fissaggio

Generatori
di vuoto

Sistemi
di valvole

Interruttore
e controllo

Filtri e
collegamenti

Servizi

Contatti

Glossario

Indice
analitico