

# Insertos de ventosa SPI PEEK

Superficie de ventosa (Ø) de 6 mm a 32 mm



Insertos de ventosa SPI PEEK

## Diseño

- Insertos de ventosa de PEEK con estructura de apoyo y canales de vacío
- Los insertos se encajan sin herramientas en el pliegue inferior de las ventosas de fuelle

## Adecuado para aplicaciones específicas de ramo

### Aplicación

- Insertos de ventosa para el agarre y descarga suaves y sin huellas de piezas lisas
- Aplicación en el ámbito de las células solares cristalinas, módulos de capa fina, así como obleas / substratos en el ámbito de los semiconductores
- Manipulación de vidrio, como p. ej. vidrio de pantallas, vidrio fino de grosor < 0,1 mm o vidrio revestido sin dejar huellas dactilares químicas por elastómeros
- Uso en combinación con ventosas de fuelle FGA (1,5 pliegues) y FG (2,5 pliegues)

### Productos destacados

- Los insertos de ventosas de PEEK previenen las huellas químicas en las piezas de trabajo delgadas y lisas
- Baja presión superficial a través de la estructura de soporte con ranuras de flujo y canales de vacío
- La distribución inteligente del vacío compensa las fugas y asegura altas fuerzas de succión efectivas

## Clave de nomenclatura Insertos de ventosa SPI PEEK

SPI	-	9	-	PEEK
1		2		3

### 1 - Designación breve

Código	Diseño
SPI	SPI

### 2 - Diámetro

Código	Diámetro en mm
6...32	ø 6 a 32

### 3 - Material

Código	Material
PEEK	Polyetheretherketon

Inserto de ventosa SPI en PEEK se suministra en el diámetro deseado.

## Insertos de ventosa SPI PEEK

Superficie de ventosa (Ø) de 6 mm a 32 mm

### Datos de pedido Insertos de ventosa SPI PEEK

Tipo	Número de artículo
SPI 6 PEEK	10.01.06.03279
SPI 9 PEEK	10.01.06.03280
SPI 11 PEEK	10.01.06.03281
SPI 14 PEEK	10.01.06.03282
SPI 17 PEEK	10.01.06.03283
SPI 18 PEEK	10.01.06.03284
SPI 21 PEEK	10.01.06.03285
SPI 25 PEEK	10.01.06.03286
SPI 32 PEEK	10.01.06.03287

### Datos técnicos Insertos de ventosa SPI PEEK

Tipo*	Para ventosas tipo**
SPI 6 PEEK	FG-5/FGA-6
SPI 9 PEEK	FG-9
SPI 11 PEEK	FGA-11
SPI 14 PEEK	FG12/FG14/FGA14
SPI 17 PEEK	FG-18/FGA-16
SPI 18 PEEK	FGA-20
SPI 21 PEEK	FG-20/FGA-22
SPI 25 PEEK	FG-25/FGA-25
SPI 32 PEEK	FG-32/FGA-33

\*Se recomienda una capacidad de aspiración mín. de 2 l/min. Para definir la capacidad de aspiración para la aplicación se deben realizar ensayos con la pieza original y la ventosa. En las aplicaciones verticales se reduce la fuerza de fricción.

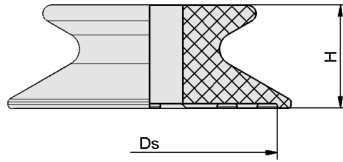
\*\*Encontrará las ventosas adecuadas en capítulo «Ventosas de vacío».

## Insertos de ventosa SPI PEEK

Superficie de ventosa ( $\emptyset$ ) de 6 mm a 32 mm

### Datos de diseño Insertos de ventosa SPI PEEK

---



---

SPI PEEK

## Insertos de ventosa SPI PEEK

Superficie de ventosa (Ø) de 6 mm a 32 mm

### Datos de diseño Insertos de ventosa SPI PEEK

Tipo	Ds [mm]	H [mm]
SPI 6 PEEK	5,2	3,3
SPI 9 PEEK	7,4	3,5
SPI 11 PEEK	8,8	5,1
SPI 14 PEEK	11,8	6,3
SPI 17 PEEK	14,8	6,7
SPI 18 PEEK	16,0	5,3
SPI 21 PEEK	19,0	6,3
SPI 25 PEEK	22,6	10,1
SPI 32 PEEK	29,0	10,3