

Insertos de ventosa SPI PEEK

Superficie de ventosa (Ø) de 6 mm a 32 mm



Adecuado para aplicaciones específicas de ramo

Aplicación

- Insertos de ventosa para el agarre y descarga suaves y sin huellas de piezas lisas
- Aplicación en el ámbito de las células solares cristalinas, módulos de capa fina, así como obleas / substratos en el ámbito de los semiconductores
- Manipulación de vidrio, como p. ej. vidrio de pantallas, vidrio fino de grosor < 0,1 mm o vidrio revestido sin dejar huellas dactilares químicas por elastómeros
- Uso en combinación con ventosas de fuelle FGA (1,5 pliegues) y FG (2,5 pliegues)



Insertos de ventosa SPI PEEK

Diseño

- Insertos de ventosa de PEEK con estructura de apoyo y canales de vacío
- Los insertos se encajan sin herramientas en el pliegue inferior de las ventosas de fuelle

Nuestras prestaciones...

- Insertos de ventosa de PEEK
- Estructura de apoyo con superficie de apoyo definida, con ranuras de flujo y canales de vacío
- Distribución de vacío inteligente

Su beneficio...

- Suave manipulación sin huellas de piezas delgadas y lisas sin dejar huella dactilar química
- Baja presión sobre la superficie de la pieza definida
- Elevada compensación de fugas para altas fuerzas de aspiración efectivas



Clave de nomenclatura Insertos de ventosa SPI PEEK



1 – Designación breve

Código	Diseño
SPI	SPI

2 – Diámetro

Código	Diámetro en mm
6...32	ø 6 a 32

3 – Material

Código	Material
PEEK	Polyetheretherketon

Inserto de ventosa SPI en PEEK se suministra en el diámetro deseado.



Insertos de ventosa SPI PEEK

Superficie de ventosa (Ø) de 6 mm a 32 mm



Datos de pedido Insertos de ventosa SPI PEEK

Tipo	Número de artículo
SPI 6	10.01.06.03279
SPI 9	10.01.06.03280
SPI 11	10.01.06.03281
SPI 14	10.01.06.03282
SPI 17	10.01.06.03283
SPI 18	10.01.06.03284
SPI 21	10.01.06.03285
SPI 25	10.01.06.03286
SPI 32	10.01.06.03287



Datos técnicos Insertos de ventosa SPI PEEK

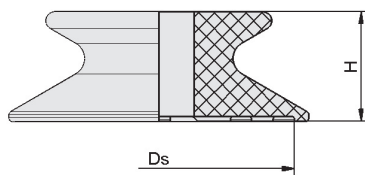
Tipo*	Para ventosas tipo**
SPI 6	FG 5 / FGA 6
SPI 9	FG 9
SPI 11	FGA 11
SPI 14	FG 12 / FG 14 / FGA 14
SPI 17	FG 18 / FGA 16
SPI 18	FGA 20
SPI 21	FG 20 / FGA 22
SPI 25	FG 25 / FGA 25
SPI 32	FG 32 / FGA 33

*Se recomienda una capacidad de aspiración mín. de 2 l/min. Para definir la capacidad de aspiración para la aplicación se deben realizar ensayos con la pieza original y la ventosa. En las aplicaciones verticales se reduce la fuerza de fricción.

**Encontrará las ventosas adecuadas en capítulo «Ventosas de vacío».



Datos de diseño Insertos de ventosa SPI PEEK



SPI PEEK

Tipo	Ds [mm]	H [mm]
SPI 6	5,2	3,3
SPI 9	7,4	3,5
SPI 11	8,8	5,1
SPI 14	11,8	6,3
SPI 17	14,8	6,7
SPI 18	16,0	5,3
SPI 21	19,0	6,3
SPI 25	22,6	10,1
SPI 32	29,0	10,3

