

Saugereinsätze SPI PEEK

Saugfläche (Ø) von 6 mm bis 32 mm



Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Anwendung

- Saugereinsätze für schonendes und abdruckfreies Greifen und Ablegen von glatten Werkstücken
- Anwendung im Bereich kristalliner Solarzellen, Dünnschichtmodule sowie Wafer / Substrate im Bereich Halbleiter
- Handhabung von Glas wie z. B. Displayglas, Dünnglas mit Stärke kleiner 0,1 mm oder von beschichtetem Glas ohne chemischen Fingerabdruck durch Elastomere zu hinterlassen
- Einsatz in Verbindung mit Faltenbalgsaugern FGA (1,5 Falten) und FG (2,5 Falten)



Saugereinsätze SPI PEEK

Aufbau

- Saugereinsätze aus PEEK mit Abstützstruktur und Vakuum-Kanälen
- Einsätze werden werkzeuglos in die untere Falte von Balgsauggreifern gesteckt

Unsere Highlights...

- Saugereinsätze aus PEEK
- Abstützstruktur mit definierter Auflagefläche, Strömungsnuten und Vakuum-Kanäle
- Intelligente Vakuum-Verteilung

Ihr Nutzen...

- Abdruckfreie und schonende Handhabung von dünnen, glatten Werkstücken ohne chemischen Fingerabdruck
- Definierte und geringe Flächenpressung der Werkstückoberfläche
- Hohe Leckagekompensation für hohe effektive Saugkräfte



Bestellschlüssel Saugereinsätze SPI PEEK

SPI	-	9	-	PEEK
1		2		3

1 – Kurzbezeichnung

Code	Ausführung
SPI	SPI

2 – Durchmesser

Code	Durchmesser in mm
6...32	ø 6 bis 32

3 – Material

Code	Material
PEEK	Polyetheretherketon

Der Saugereinsatz SPI aus PEEK wird im gewünschten Durchmesser geliefert.



Saugereinsätze SPI PEEK

Saugfläche (Ø) von 6 mm bis 32 mm



Bestelldaten Saugereinsätze SPI PEEK

Typ	Artikel-Nr.
SPI 6	10.01.06.03279
SPI 9	10.01.06.03280
SPI 11	10.01.06.03281
SPI 14	10.01.06.03282
SPI 17	10.01.06.03283
SPI 18	10.01.06.03284
SPI 21	10.01.06.03285
SPI 25	10.01.06.03286
SPI 32	10.01.06.03287



Technische Daten Saugereinsätze SPI PEEK

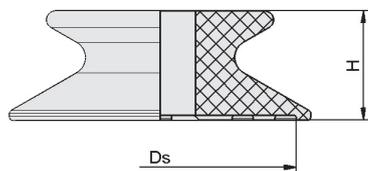
Typ*	Für Saugertyp**
SPI 6	FG 5/FGA 6
SPI 9	FG 9
SPI 11	FGA 11
SPI 14	FG 12/FG 14/FGA 14
SPI 17	FG 18/FGA 16
SPI 18	FGA 20
SPI 21	FG 20/FGA 22
SPI 25	FG 25/FGA 25
SPI 32	FG 32/FGA 33

*Es wird eine Saugleistung von min. 2 l/min empfohlen. Um die benötigte Saugleistung für die Anwendung zu definieren sind Saugversuche mit dem Original-Werkstück und Sauger durchzuführen. Bei vertikalen Anwendungen reduziert sich die Reibkraft.

**Passende Sauggreifer sind in Kapitel "Vakuum-Sauggreifer" zu finden.



Konstruktionsdaten Saugereinsätze SPI PEEK



SPI PEEK

Typ	Ds [mm]	H [mm]
SPI 6	5,2	3,3
SPI 9	7,4	3,5
SPI 11	8,8	5,1
SPI 14	11,8	6,3
SPI 17	14,8	6,7
SPI 18	16,0	5,3
SPI 21	19,0	6,3
SPI 25	22,6	10,1
SPI 32	29,0	10,3



Schmalz – das Unternehmen
 Vakuum-Sauggreifer
 Spezialgreifer
 Greifsysteme
 Aufspannsysteme
 Befestigungselemente
 Vakuum-Erzeuger
 Ventiltchnik
 Schalter und Überwachung
 Filter und Verbindungen
 Services
 Kontakt
 Glossar
 Produktindex