

## Ventose a soffiutto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm



Idonei per applicazioni specifiche del settore



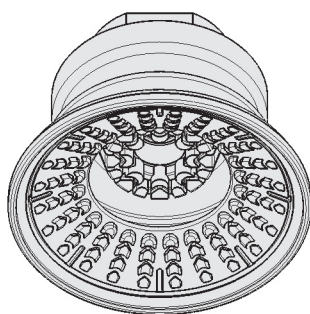
Ventose a soffiutto SAB HT1 (1,5 pieghe)

### Applicazione

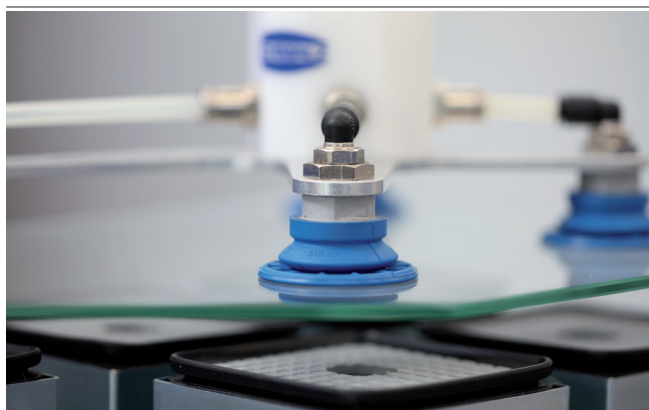
- Ventosa a soffiutto tonda con 1,5 pieghe per la movimentazione di pezzi in vetro con la massima velocità
- Movimentazione di vetro piano e di vetro formato
- Impiego in linee di produzione di vetri per l'industria automobilistica come ad es. parabrezza e finestrini laterali, anche dopo il forno di curvatura a temperature a 170° C
- Movimentazione senza spostamenti del vetro piano per il posizionamento esatto nel processo di produzione
- Massima tenuta trasversale anche durante l'utilizzo su vetri con polvere di separazione o con superficie bagnata

### Struttura

- Ventosa a soffiutto robusta e resistente SAB in HT1 con 1,5 pieghe
- Nippolo di connessione vulcanizzato (resistenza molto elevata)
- Struttura speciale della superficie della ventosa per la massima forza trasversale



Design Ventose a soffiutto SAB HT1 (1,5 pieghe)



Ventose a soffiutto SAB HT1 per la movimentazione di pezzi in vetro

### I nostri punti di forza...

- Materiale HT1 che non lascia impronte
- Elevata resistenza alla temperatura
- Supporto interno ampio e strutturato

### I vostri vantaggi...

- Condizionamento chimico minimo della superficie del pezzo
- Movimentazione di pezzi a temperature elevate senza alterazione delle caratteristiche del materiale
- Massimo assorbimento delle forze trasversali, soprattutto per impiego con polvere di separazione e su pezzi umidi

# Ventose a soffiutto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm

## Codice modello Ventose a soffiutto SAB HT1 (1,5 pieghe)

SAB	-	30	-	HT1-60	-	G1/4-AG
1		2		3		4

### 1 – Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAB	1,5 pieghe

### 2 – Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
22...125	Ø 22 fino a 125

### 3 – Materiale

Codice	Materiale
HT1-60	Materiale a temperatura elevata

### 4 – Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G3/8-AG	G3/8-AG
G3/8-IG	G3/8-IG
RA	Adattatore rettangolare

La ventosa SAB HT1, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.

## Dati di ordinazione Ventose a soffiutto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Tipo	Allacciamento:				
	G1/4-AG	G1/4-IG	G3/8-AG	G3/8-IG	Adattatore rettang.
SAB 22	10.01.06.02753	10.01.06.02722	10.01.06.03015	10.01.06.03006	-
SAB 30	10.01.06.03048	10.01.06.02723	10.01.06.03049	10.01.06.03050	10.01.06.02755
SAB 40	10.01.06.03051	10.01.06.02724	10.01.06.03052	10.01.06.03053	10.01.06.02757
SAB 50	10.01.06.03057	10.01.06.02760	10.01.06.03058	10.01.06.02725	10.01.06.02759
SAB 60	10.01.06.03059	10.01.06.02779	10.01.06.03060	10.01.06.02726	10.01.06.02762
SAB 80	10.01.06.03061	10.01.06.02778	10.01.06.03062	10.01.06.02727	10.01.06.02764
SAB 100	10.01.06.02927	10.01.06.02961	10.01.06.03063	10.01.06.02728	10.01.06.02766
SAB 125	10.01.06.03065	10.01.06.03064	10.01.06.03066	10.01.06.02729	-

## Dati tecnici Ventose a soffiutto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Tipo	Potenza aspir. [N]*	Forza rottura [N]	Forza laterale [N]**	Volume [cm³]	Raggio del pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo d [mm]***
SAB 22	16	24	18	1,5	20	4
SAB 30	22	33	30	5,9	40	4
SAB 40	38	59	36	7,0	40	4
SAB 50	53	87	55	11,5	50	4
SAB 60	82	130	82	24,0	65	6
SAB 80	135	221	145	56,5	75	6
SAB 100	190	357	220	92,5	90	6
SAB 125	250	558	352	191,0	140	9

\*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

\*\*I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

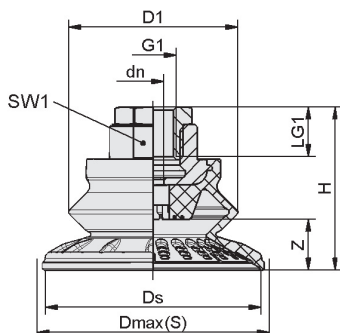
\*\*\*Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

# Ventose a soffiETTO SAB HT1 (1,5 pieghe)

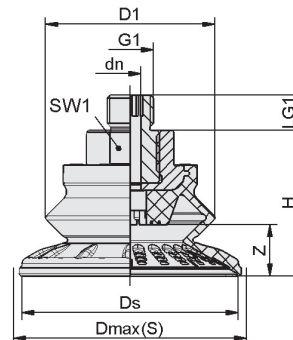
Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm



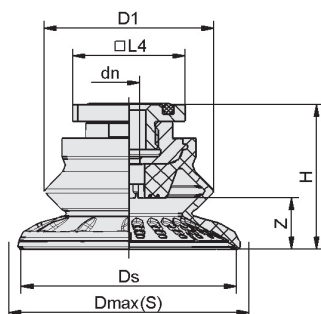
## Dati di costruzione Ventose a soffiETTO SAB HT1 (1,5 pieghe)



SAB HT1 IG



SAB HT1 AG



SAB HT1 RA

Tipo*	D1 [mm]	dn [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (Corsa) [mm]
SAB 22 HT1-60 G1/4-AG	22	3,5	24	21	G1/4"-AG	25,0	10,0	-	16	5,8
SAB 22 HT1-60 G1/4-IG	22	3,5	24	21	G1/4"-IG	25,0	12,0	-	16	5,8
SAB 22 HT1-60 G3/8-AG	22	3,5	24	21	G3/8"-AG	25,0	10,0	-	16	5,8
SAB 22 HT1-60 G3/8-IG	22	3,5	24	21	G3/8"-IG	41,0	9,5	-	22	5,8
SAB 30 HT1-60 G1/4-AG	32	4,0	34	31	G1/4"-AG	28,0	10,0	-	17	9,0
SAB 30 HT1-60 G1/4-IG	32	4,0	34	31	G1/4"-IG	28,0	12,0	-	17	9,0
SAB 30 HT1-60 G3/8-AG	32	4,0	34	31	G3/8"-AG	28,0	10,0	-	17	9,0
SAB 30 HT1-60 G3/8-IG	32	4,0	34	31	G3/8"-IG	44,0	9,5	-	22	9,0
SAB 30 HT1-60 RA	32	4,0	34	31	-	31,2	-	31,8	-	9,0
SAB 40 HT1-60 G1/4-AG	32	4,0	45	41	G1/4"-AG	28,8	10,0	-	17	10,0
SAB 40 HT1-60 G1/4-IG	32	4,0	45	41	G1/4"-IG	28,8	12,0	-	17	10,0
SAB 40 HT1-60 G3/8-AG	32	4,0	45	41	G3/8"-AG	28,8	10,0	-	17	10,0
SAB 40 HT1-60 G3/8-IG	32	4,0	45	41	G3/8"-IG	44,8	9,5	-	22	10,0
SAB 40 HT1-60 RA	32	4,0	45	41	-	31,2	-	31,8	-	10,0
SAB 50 HT1-60 G1/4-AG	40	6,0	56	51	G1/4"-AG	36,9	10,0	-	22	11,5
SAB 50 HT1-60 G1/4-IG	40	6,0	56	51	G1/4"-IG	42,0	20,0	-	22	11,5

Schmalz -  
L'impresa

Ventose  
a vuoto

Dispositivi di  
presa speciali

Sistemi di  
presa

Sistemi di  
bloccaggio

Elementi di  
fissaggio

Generatori  
di vuoto

Sistemi  
di valvole

Interruttore  
e controllo

Filtri e  
collegamenti

Servizi

Contatti

Glossario

Indice  
analitico



## Ventose a soffiutto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm



### Dati di costruzione Ventose a soffiutto SAB HT1 (1,5 pieghe)

Tipo*	D1 [mm]	dn [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (Corsa) [mm]
SAB 50 HT1-60 G3/8-AG	40	6,0	56	51	G3/8"-AG	36,9	10,0	-	22	11,5
SAB 50 HT1-60 G3/8-IG	40	6,0	56	51	G3/8"-IG	36,9	15,0	-	22	11,5
SAB 50 HT1-60 RA	40	6,0	56	51	-	36,6	-	31,8	-	11,5
SAB 60 HT1-60 G1/4-AG	48	6,0	67	62	G1/4"-AG	41,3	10,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 G1/4-IG	48	6,0	67	62	G1/4"-IG	46,3	20,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 G3/8-AG	48	6,0	67	62	G3/8"-AG	41,3	10,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 G3/8-IG	48	6,0	67	62	G3/8"-IG	41,3	15,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 RA	48	6,0	67	62	-	41,0	-	31,8	-	14,5
SAB 80 HT1-60 G1/4-AG	64	6,0	89	82	G1/4"-AG	49,9	10,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 G1/4-IG	64	6,0	89	82	G1/4"-IG	54,9	20,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 G3/8-AG	64	6,0	89	82	G3/8"-AG	49,9	10,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 G3/8-IG	64	6,0	89	82	G3/8"-IG	49,9	15,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 RA	64	6,0	89	82	-	49,6	-	31,8	-	22,1
SAB 100 HT1-60 G1/4-AG	77	6,0	110	101	G1/4"-AG	56,6	10,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 G1/4-IG	77	6,0	110	101	G1/4"-IG	61,8	20,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 G3/8-AG	77	6,0	110	101	G3/8"-AG	56,6	10,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 G3/8-IG	77	6,0	110	101	G3/8"-IG	56,6	15,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 RA	77	6,0	110	101	-	56,3	-	31,8	-	25,8
SAB 125 HT1-60 G1/4-AG	94	6,0	135	126	G1/4"-AG	67,8	10,0	-	22	32,0
SAB 125 HT1-60 G1/4-IG	94	6,0	135	126	G1/4"-IG	72,8	20,0	-	22	32,0
SAB 125 HT1-60 G3/8-AG	94	6,0	135	126	G3/8"-AG	67,8	10,0	-	22	32,0
SAB 125 HT1-60 G3/8-IG	94	9,0	135	126	G3/8"-IG	67,8	15,0	-	22	32,0

\*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 M3

\*\*Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione