

# Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)

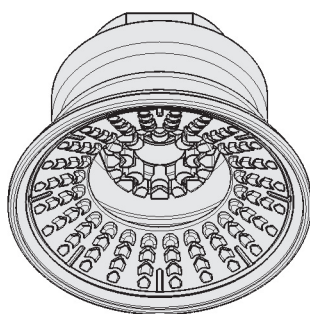
Surface d'aspiration ( $\emptyset$ ) de 22 mm à 125 mm



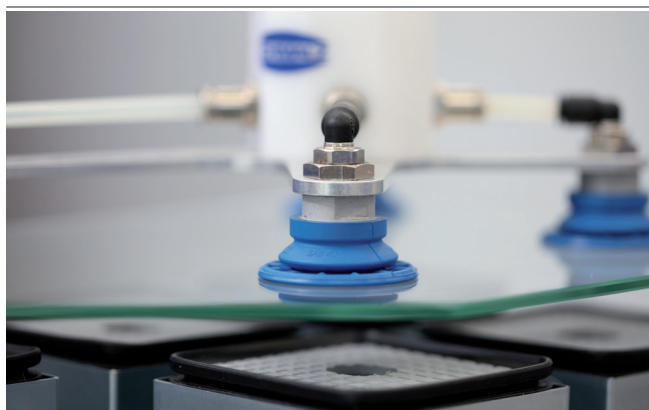
Adaptable à tous secteurs d'activités



Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)



Composition des Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)



Ventouses à soufflets SAB HT1 lors de la manipulation de verre

## Application

- Ventouse ronde à 1,5 soufflets pour la manipulation à haute dynamique de longues pièces en verre
- Manipulation de verres plats et de pièces en verre moulé
- Utilisation dans les chaînes de fabrication automobile, comme les pare-brise ou les vitres latérales, même après bombage au four à 170° C
- Manipulation sans fuite du verre plat pour un positionnement précis
- Haute absorption des forces transversales sur le verre même avec poudre de séparation ou surface mouillée

## Structure

- Ventouse robuste et résistante type SAB en HT1 à 1,5 soufflets
- Insert de connexion vulcanisée pour une très haute résistance
- Structure spécifique de la surface de ventouse, permettant des forces transversales élevées

## Nos points forts...

- Matière HT1 laissant peu de marques
- Haute résistance thermique
- Renfort intérieur structuré sur toute la surface

## Vos avantages...

- Influence chimique minimale sur la surface des pièces manipulées
- Manipulation de pièces chaudes sans influence sur les propriétés de la ventouse
- Absorption maximale de forces transversales, en particulier lors de l'utilisation de poudre de séparation ou sur des pièces humides

Schmalz –  
L'entreprise

Ventouses  
à vide

Préhenseurs  
spéciaux

Systèmes de  
préhension

Systèmes de  
bridage

Éléments  
de fixation

Générateurs  
de vide

Technique  
de vannes

Interrupteurs  
et contrôle

Filtres et  
raccords

Services

Contact

Glossaire

Index des  
produits



# Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)

Surface d'aspiration ( $\emptyset$ ) de 22 mm à 125 mm

## Code de désignation Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)

<b>SAB</b>	-	<b>30</b>	-	<b>HT1-60</b>	-	<b>G1/4-AG</b>
<b>1</b>		<b>2</b>		<b>3</b>		<b>4</b>

### 1 – Désignation courte

Code	Modèle
SAB	1,5 soufflets

### 2 – Surface d'aspiration

Code	Diamètre en mm
22...125	$\emptyset$ 22 à 125

### 3 – Matière

Code	Matière
HT1-60	Matière haute température

### 4 – Connexion

Code	Connexion
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = mâle (M))
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femelle (F))
G3/8-AG	G3/8-AG
G3/8-IG	G3/8-IG
RA	Adaptateur rectangulaire

La ventouse SAB HT1, disponible en différents diamètres, est livrée avec insert de connexion vulcanisé à la ventouse en élastomère.

## Données de commande Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)

Type	Connexion:				
	G1/4-M	G1/4-F	G3/8-M	G3/8-F	Adaptateur rect.
SAB 22	10.01.06.02753	10.01.06.02722	10.01.06.03015	10.01.06.03006	-
SAB 30	10.01.06.03048	10.01.06.02723	10.01.06.03049	10.01.06.03050	10.01.06.02755
SAB 40	10.01.06.03051	10.01.06.02724	10.01.06.03052	10.01.06.03053	10.01.06.02757
SAB 50	10.01.06.03057	10.01.06.02760	10.01.06.03058	10.01.06.02725	10.01.06.02759
SAB 60	10.01.06.03059	10.01.06.02779	10.01.06.03060	10.01.06.02726	10.01.06.02762
SAB 80	10.01.06.03061	10.01.06.02778	10.01.06.03062	10.01.06.02727	10.01.06.02764
SAB 100	10.01.06.02927	10.01.06.02961	10.01.06.03063	10.01.06.02728	10.01.06.02766
SAB 125	10.01.06.03065	10.01.06.03064	10.01.06.03066	10.01.06.02729	-

## Données techniques Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)

Type	Force d'aspir. [N]*	Force de rupt. [N]	Force latérale [N]**	Volume [cm <sup>3</sup> ]	Rayon de la pièce min. (convexe) [mm]	Diamètre intérieur du tuyau (recom.) d [mm]***
SAB 22	16	24	18	1,5	20	4
SAB 30	22	33	30	5,9	40	4
SAB 40	38	59	36	7,0	40	4
SAB 50	53	87	55	11,5	50	4
SAB 60	82	130	82	24,0	65	6
SAB 80	135	221	145	56,5	75	6
SAB 100	190	357	220	92,5	90	6
SAB 125	250	558	352	191,0	140	9

\*Les données relatives à la puissance d'aspiration sont des valeurs théoriques pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et plane - elles sont indiquées sans facteur de sécurité

\*\*Les données de la force transversale sont des valeurs mesurées pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et plane. Les valeurs réelles peuvent diverger selon la surface de la pièce et ses caractéristiques

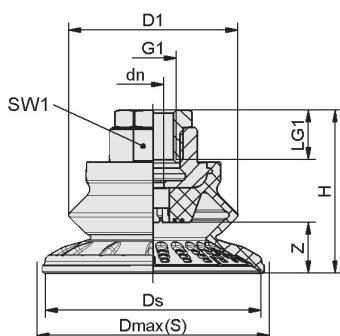
\*\*\*Le diamètre recommandé se base sur une longueur de tuyau d'environ 2 m.

# Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)

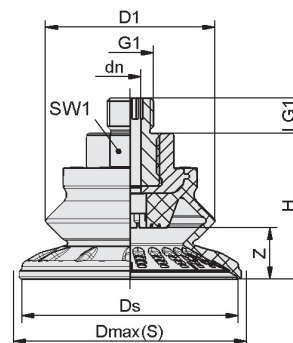
Surface d'aspiration ( $\emptyset$ ) de 22 mm à 125 mm



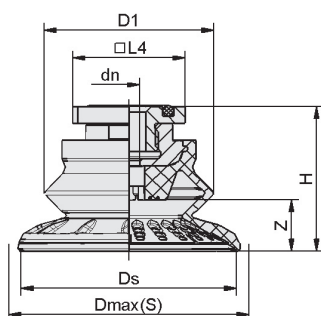
## Dimensions Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)



SAB HT1 IG



SAB HT1 AG



SAB HT1 RA

Type*	D1 [mm]	dn [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (Course) [mm]
SAB 22 HT1-60 G1/4-AG	22	3,5	24	21	G1/4"-M	25,0	10,0	-	16	5,8
SAB 22 HT1-60 G1/4-IG	22	3,5	24	21	G1/4"-F	25,0	12,0	-	16	5,8
SAB 22 HT1-60 G3/8-AG	22	3,5	24	21	G3/8"-M	25,0	10,0	-	16	5,8
SAB 22 HT1-60 G3/8-IG	22	3,5	24	21	G3/8"-F	41,0	9,5	-	22	5,8
SAB 30 HT1-60 G1/4-AG	32	4,0	34	31	G1/4"-M	28,0	10,0	-	17	9,0
SAB 30 HT1-60 G1/4-IG	32	4,0	34	31	G1/4"-F	28,0	12,0	-	17	9,0
SAB 30 HT1-60 G3/8-AG	32	4,0	34	31	G3/8"-M	28,0	10,0	-	17	9,0
SAB 30 HT1-60 G3/8-IG	32	4,0	34	31	G3/8"-F	44,0	9,5	-	22	9,0
SAB 30 HT1-60 RA	32	4,0	34	31	-	31,2	-	31,8	-	9,0
SAB 40 HT1-60 G1/4-AG	32	4,0	45	41	G1/4"-M	28,8	10,0	-	17	10,0
SAB 40 HT1-60 G1/4-IG	32	4,0	45	41	G1/4"-F	28,8	12,0	-	17	10,0
SAB 40 HT1-60 G3/8-AG	32	4,0	45	41	G3/8"-M	28,8	10,0	-	17	10,0
SAB 40 HT1-60 G3/8-IG	32	4,0	45	41	G3/8"-F	44,8	9,5	-	22	10,0
SAB 40 HT1-60 RA	32	4,0	45	41	-	31,2	-	31,8	-	10,0
SAB 50 HT1-60 G1/4-AG	40	6,0	56	51	G1/4"-M	36,9	10,0	-	22	11,5
SAB 50 HT1-60 G1/4-IG	40	6,0	56	51	G1/4"-F	42,0	20,0	-	22	11,5

Schmalz –  
L'entreprise

Ventouses  
à vide

Préhenseurs  
spéciaux

Systèmes de  
préhension

Systèmes de  
bridage

Éléments  
de fixation

Générateurs  
de vide

Technique  
de vannes

Interrupteurs  
et contrôle

Filtres et  
raccords

Services

Contact

Glossaire

Index des  
produits



# Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)

Surface d'aspiration ( $\emptyset$ ) de 22 mm à 125 mm

## Dimensions Ventouses à soufflets SAB HT1 (1,5 soufflets)

Type*	D1 [mm]	dn [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (Course) [mm]
SAB 50 HT1-60 G3/8-AG	40	6,0	56	51	G3/8"-M	36,9	10,0	-	22	11,5
SAB 50 HT1-60 G3/8-IG	40	6,0	56	51	G3/8"-F	36,9	15,0	-	22	11,5
SAB 50 HT1-60 RA	40	6,0	56	51	-	36,6	-	31,8	-	11,5
SAB 60 HT1-60 G1/4-AG	48	6,0	67	62	G1/4"-M	41,3	10,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 G1/4-IG	48	6,0	67	62	G1/4"-F	46,3	20,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 G3/8-AG	48	6,0	67	62	G3/8"-M	41,3	10,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 G3/8-IG	48	6,0	67	62	G3/8"-F	41,3	15,0	-	22	14,5
SAB 60 HT1-60 RA	48	6,0	67	62	-	41,0	-	31,8	-	14,5
SAB 80 HT1-60 G1/4-AG	64	6,0	89	82	G1/4"-M	49,9	10,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 G1/4-IG	64	6,0	89	82	G1/4"-F	54,9	20,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 G3/8-AG	64	6,0	89	82	G3/8"-M	49,9	10,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 G3/8-IG	64	6,0	89	82	G3/8"-F	49,9	15,0	-	22	22,1
SAB 80 HT1-60 RA	64	6,0	89	82	-	49,6	-	31,8	-	22,1
SAB 100 HT1-60 G1/4-AG	77	6,0	110	101	G1/4"-M	56,6	10,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 G1/4-IG	77	6,0	110	101	G1/4"-F	61,8	20,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 G3/8-AG	77	6,0	110	101	G3/8"-M	56,6	10,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 G3/8-IG	77	6,0	110	101	G3/8"-F	56,6	15,0	-	22	25,8
SAB 100 HT1-60 RA	77	6,0	110	101	-	56,3	-	31,8	-	25,8
SAB 125 HT1-60 G1/4-AG	94	6,0	135	126	G1/4"-M	67,8	10,0	-	22	32,0
SAB 125 HT1-60 G1/4-IG	94	6,0	135	126	G1/4"-F	72,8	20,0	-	22	32,0
SAB 125 HT1-60 G3/8-AG	94	6,0	135	126	G3/8"-M	67,8	10,0	-	22	32,0
SAB 125 HT1-60 G3/8-IG	94	9,0	135	126	G3/8"-F	67,8	15,0	-	22	32,0

\*Tolérances de mesure autorisées pour les profils d'étanchéité en élastomère d'après DIN 3302-1 M3

\*\*Correspondent aux dimensions extérieures de la ventouse à l'état d'aspiration