

Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)

Saugfläche (Ø) von 22 mm bis 125 mm



Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Anwendung

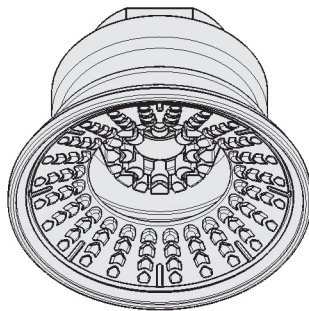
- Runder Balgsauggreifer mit 1,5 Falten zur dynamischen Handhabung von Glasteilen
- Handhabung von Flachglas sowie von geformten Glasteilen
- Einsatz in Fertigungsstraßen für Automobilgläser wie z. B. Front- oder Seitenscheiben, auch nach dem Biegeofen bei Temperaturen bis 170° C
- Genaue Positionierung von Flachglas im Fertigungsprozess durch verschiebungsfreie Handhabung
- Hohe Aufnahme von Querkräften bei der Anwendung auf Gläsern mit Trennpulver oder nasser Oberfläche



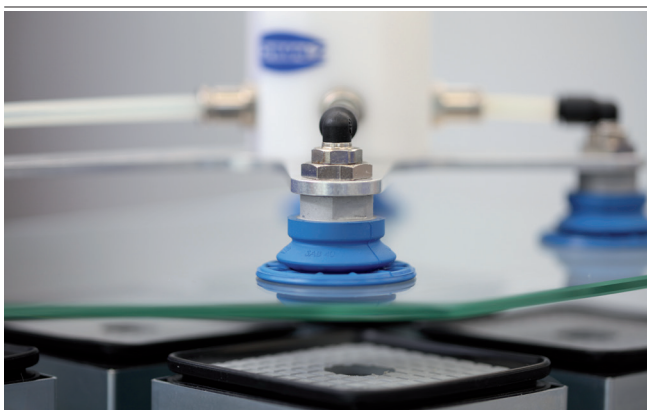
Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)

Aufbau

- Robuster und widerstandsfähiger Balgsauggreifer aus HT1 mit 1,5 Falten
- Anschlussnippel anvulkanisiert (für sehr hohe Festigkeit)
- Spezielle Struktur der Saugfläche für hohe Querkraftaufnahme



Systemaufbau Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)



Balgsauggreifer SAB HT1 bei der Handhabung von Glas

Unsere Highlights...

- Abdruckarmer Werkstoff HT1
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Großflächige, strukturierte innere Abstützung

Ihr Nutzen...

- Minimale chemische Beeinflussung der Werkstückoberfläche
- Handhabung von heißen Werkstücken ohne Änderung der Werkstoffeigenschaften
- Höchste Aufnahme von Querkräften, v. a. beim Einsatz mit Trennpulver und auf feuchten Werkstücken

Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)

Saugfläche (Ø) von 22 mm bis 125 mm

Bestellschlüssel Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)

| | | | | | | |
|------------|---|-----------|---|---------------|---|----------------|
| SAB | - | 30 | - | HT1-60 | - | G1/4-AG |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 |

1 – Kurzbezeichnung

| Code | Ausführung |
|------|------------|
| SAB | 1,5 Falten |

2 – Saugfläche

| Code | Durchmesser in mm |
|----------|-------------------|
| 22...125 | ø 22 bis 125 |

3 – Material

| Code | Material |
|--------|-------------------------|
| HT1-60 | Hochtemperaturwerkstoff |

4 – Anschluss

| Code | Anschluss |
|---------|-----------------|
| G1/4-AG | G1/4-AG |
| G1/4-IG | G1/4-IG |
| G3/8-AG | G3/8-AG |
| G3/8-IG | G3/8-IG |
| RA | Rechteckadapter |

Der Sauggreifer SAB HT1, verfügbar in verschiedenen Durchmessern, wird mit anvulkansiertem Anschlussnippel geliefert.

Bestelldaten Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)

| Typ | Vakuumanschluss: | | | | |
|---------|------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| | G1/4-AG | G1/4-IG | G3/8-AG | G3/8-IG | Rechteckadapter |
| SAB 22 | 10.01.06.02753 | 10.01.06.02722 | 10.01.06.03015 | 10.01.06.03006 | - |
| SAB 30 | 10.01.06.03048 | 10.01.06.02723 | 10.01.06.03049 | 10.01.06.03050 | 10.01.06.02755 |
| SAB 40 | 10.01.06.03051 | 10.01.06.02724 | 10.01.06.03052 | 10.01.06.03053 | 10.01.06.02757 |
| SAB 50 | 10.01.06.03057 | 10.01.06.02760 | 10.01.06.03058 | 10.01.06.02725 | 10.01.06.02759 |
| SAB 60 | 10.01.06.03059 | 10.01.06.02779 | 10.01.06.03060 | 10.01.06.02726 | 10.01.06.02762 |
| SAB 80 | 10.01.06.03061 | 10.01.06.02778 | 10.01.06.03062 | 10.01.06.02727 | 10.01.06.02764 |
| SAB 100 | 10.01.06.02927 | 10.01.06.02961 | 10.01.06.03063 | 10.01.06.02728 | 10.01.06.02766 |
| SAB 125 | 10.01.06.03065 | 10.01.06.03064 | 10.01.06.03066 | 10.01.06.02729 | - |

Technische Daten Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)

| Typ | Saugkraft [N]* | Abreißkraft [N] | Querkraft [N]** | Volumen [cm³] | Werkstückradius min. (konvex) [mm] | Schlauchinnendurchmesser (empf.) d [mm]*** |
|---------|----------------|-----------------|-----------------|---------------|------------------------------------|--|
| SAB 22 | 16 | 24 | 18 | 1,5 | 20 | 4 |
| SAB 30 | 22 | 33 | 30 | 5,9 | 40 | 4 |
| SAB 40 | 38 | 59 | 36 | 7,0 | 40 | 4 |
| SAB 50 | 53 | 87 | 55 | 11,5 | 50 | 4 |
| SAB 60 | 82 | 130 | 82 | 24,0 | 65 | 6 |
| SAB 80 | 135 | 221 | 145 | 56,5 | 75 | 6 |
| SAB 100 | 190 | 357 | 220 | 92,5 | 90 | 6 |
| SAB 125 | 250 | 558 | 352 | 191,0 | 140 | 9 |

*Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben

**Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener, glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

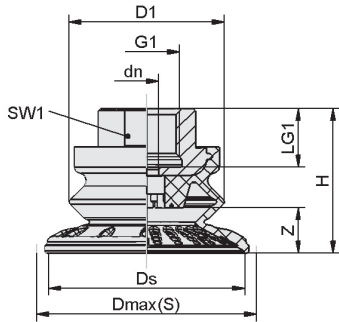
***Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)

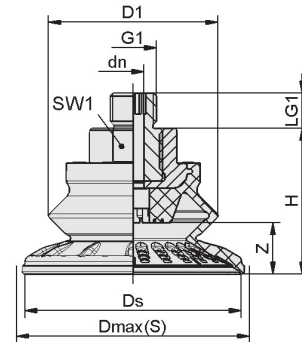
Saugfläche (Ø) von 22 mm bis 125 mm



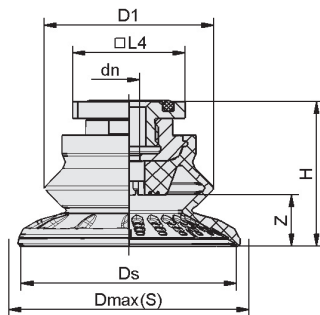
Konstruktionsdaten Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)



SAB HT1 IG



SAB HT1 AG



SAB HT1 RA

| Typ* | D1 [mm] | dn [mm] | Dmax(S) [mm]** | Ds [mm] | G1 | H [mm] | LG1 [mm] | L4 [mm] | SW1 [mm] | Z (Hub) [mm] |
|-----------------------|------------|------------|-------------------|------------|----------|-----------|-------------|------------|-------------|-----------------|
| SAB 22 HT1-60 G1/4-AG | 22 | 3,5 | 24 | 21 | G1/4"-AG | 25,0 | 10,0 | - | 16 | 5,8 |
| SAB 22 HT1-60 G1/4-IG | 22 | 3,5 | 24 | 21 | G1/4"-IG | 25,0 | 12,0 | - | 16 | 5,8 |
| SAB 22 HT1-60 G3/8-AG | 22 | 3,5 | 24 | 21 | G3/8"-AG | 25,0 | 10,0 | - | 16 | 5,8 |
| SAB 22 HT1-60 G3/8-IG | 22 | 3,5 | 24 | 21 | G3/8"-IG | 41,0 | 9,5 | - | 22 | 5,8 |
| SAB 30 HT1-60 G1/4-AG | 32 | 4,0 | 34 | 31 | G1/4"-AG | 28,0 | 10,0 | - | 17 | 9,0 |
| SAB 30 HT1-60 G1/4-IG | 32 | 4,0 | 34 | 31 | G1/4"-IG | 28,0 | 12,0 | - | 17 | 9,0 |
| SAB 30 HT1-60 G3/8-AG | 32 | 4,0 | 34 | 31 | G3/8"-AG | 28,0 | 10,0 | - | 17 | 9,0 |
| SAB 30 HT1-60 G3/8-IG | 32 | 4,0 | 34 | 31 | G3/8"-IG | 44,0 | 9,5 | - | 22 | 9,0 |
| SAB 30 HT1-60 RA | 32 | 4,0 | 34 | 31 | - | 31,2 | - | 31,8 | - | 9,0 |
| SAB 40 HT1-60 G1/4-AG | 32 | 4,0 | 45 | 41 | G1/4"-AG | 28,8 | 10,0 | - | 17 | 10,0 |
| SAB 40 HT1-60 G1/4-IG | 32 | 4,0 | 45 | 41 | G1/4"-IG | 28,8 | 12,0 | - | 17 | 10,0 |
| SAB 40 HT1-60 G3/8-AG | 32 | 4,0 | 45 | 41 | G3/8"-AG | 28,8 | 10,0 | - | 17 | 10,0 |
| SAB 40 HT1-60 G3/8-IG | 32 | 4,0 | 45 | 41 | G3/8"-IG | 44,8 | 9,5 | - | 22 | 10,0 |
| SAB 40 HT1-60 RA | 32 | 4,0 | 45 | 41 | - | 31,2 | - | 31,8 | - | 10,0 |
| SAB 50 HT1-60 G1/4-AG | 40 | 6,0 | 56 | 51 | G1/4"-AG | 36,9 | 10,0 | - | 22 | 11,5 |
| SAB 50 HT1-60 G1/4-IG | 40 | 6,0 | 56 | 51 | G1/4"-IG | 42,0 | 20,0 | - | 22 | 11,5 |



Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)

Saugfläche (Ø) von 22 mm bis 125 mm



Konstruktionsdaten Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten)

| Typ* | D1 [mm] | dn [mm] | Dmax(S) [mm]** | Ds [mm] | G1 | H [mm] | LG1 [mm] | L4 [mm] | SW1 [mm] | Z (Hub) [mm] |
|------------------------|------------|------------|-------------------|------------|----------|-----------|-------------|------------|-------------|-----------------|
| SAB 50 HT1-60 G3/8-AG | 40 | 6,0 | 56 | 51 | G3/8"-AG | 36,9 | 10,0 | - | 22 | 11,5 |
| SAB 50 HT1-60 G3/8-IG | 40 | 6,0 | 56 | 51 | G3/8"-IG | 36,9 | 15,0 | - | 22 | 11,5 |
| SAB 50 HT1-60 RA | 40 | 6,0 | 56 | 51 | - | 36,6 | - | 31,8 | - | 11,5 |
| SAB 60 HT1-60 G1/4-AG | 48 | 6,0 | 67 | 62 | G1/4"-AG | 41,3 | 10,0 | - | 22 | 14,5 |
| SAB 60 HT1-60 G1/4-IG | 48 | 6,0 | 67 | 62 | G1/4"-IG | 46,3 | 20,0 | - | 22 | 14,5 |
| SAB 60 HT1-60 G3/8-AG | 48 | 6,0 | 67 | 62 | G3/8"-AG | 41,3 | 10,0 | - | 22 | 14,5 |
| SAB 60 HT1-60 G3/8-IG | 48 | 6,0 | 67 | 62 | G3/8"-IG | 41,3 | 15,0 | - | 22 | 14,5 |
| SAB 60 HT1-60 RA | 48 | 6,0 | 67 | 62 | - | 41,0 | - | 31,8 | - | 14,5 |
| SAB 80 HT1-60 G1/4-AG | 64 | 6,0 | 89 | 82 | G1/4"-AG | 49,9 | 10,0 | - | 22 | 22,1 |
| SAB 80 HT1-60 G1/4-IG | 64 | 6,0 | 89 | 82 | G1/4"-IG | 54,9 | 20,0 | - | 22 | 22,1 |
| SAB 80 HT1-60 G3/8-AG | 64 | 6,0 | 89 | 82 | G3/8"-AG | 49,9 | 10,0 | - | 22 | 22,1 |
| SAB 80 HT1-60 G3/8-IG | 64 | 6,0 | 89 | 82 | G3/8"-IG | 49,9 | 15,0 | - | 22 | 22,1 |
| SAB 80 HT1-60 RA | 64 | 6,0 | 89 | 82 | - | 49,6 | - | 31,8 | - | 22,1 |
| SAB 100 HT1-60 G1/4-AG | 77 | 6,0 | 110 | 101 | G1/4"-AG | 56,6 | 10,0 | - | 22 | 25,8 |
| SAB 100 HT1-60 G1/4-IG | 77 | 6,0 | 110 | 101 | G1/4"-IG | 61,8 | 20,0 | - | 22 | 25,8 |
| SAB 100 HT1-60 G3/8-AG | 77 | 6,0 | 110 | 101 | G3/8"-AG | 56,6 | 10,0 | - | 22 | 25,8 |
| SAB 100 HT1-60 G3/8-IG | 77 | 6,0 | 110 | 101 | G3/8"-IG | 56,6 | 15,0 | - | 22 | 25,8 |
| SAB 100 HT1-60 RA | 77 | 6,0 | 110 | 101 | - | 56,3 | - | 31,8 | - | 25,8 |
| SAB 125 HT1-60 G1/4-AG | 94 | 6,0 | 135 | 126 | G1/4"-AG | 67,8 | 10,0 | - | 22 | 32,0 |
| SAB 125 HT1-60 G1/4-IG | 94 | 6,0 | 135 | 126 | G1/4"-IG | 72,8 | 20,0 | - | 22 | 32,0 |
| SAB 125 HT1-60 G3/8-AG | 94 | 6,0 | 135 | 126 | G3/8"-AG | 67,8 | 10,0 | - | 22 | 32,0 |
| SAB 125 HT1-60 G3/8-IG | 94 | 9,0 | 135 | 126 | G3/8"-IG | 67,8 | 15,0 | - | 22 | 32,0 |

*Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3
 **Entspricht Außenabmaßen des Sauggreifers in angesaugtem Zustand



Schmalz – das Unternehmen
 Vakuumsauggreifer
 Spezialgreifer
 Greifsysteme
 Aufspannsysteme
 Befestigungselemente
 Vakuumerzeuger
 Ventiltchnik
 Schalter und Überwachung
 Filter und Verbindungen
 Services
 Kontakt
 Glossar
 Produktindex