

Multi-Clamp VC-M

Generación de vacío integrada (mediante eyector) o externa (mediante bomba de vacío)

Schmalz – La empresa

Ventosas de vacío

Garras especiales

Sistemas de vacío

Sistemas de fijación

Elementos de fijación

Generadores de vacío

Técnica de válvulas

Interruptores y control

Filtros y uniones

Servicios

Contacto

Glosario

Índice de productos



Adecuado para aplicaciones específicas de ramo

Aplicación

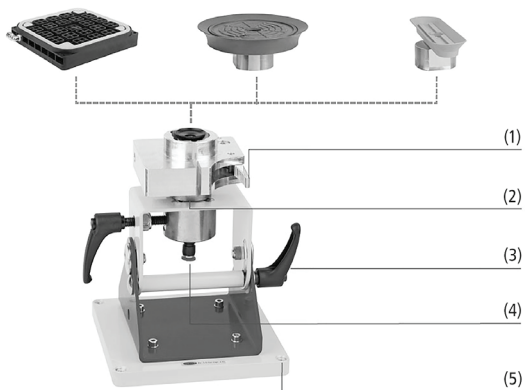
- Fijación sin esfuerzo de piezas de tamaño pequeño y mediano
- Mecanizado de la pieza por todos sus lados mediante función continua de giro y basculación.
- Funcionamiento con bomba de vacío externa para que la Multi-Clamp se pueda utilizar en cualquier lugar
- Los dos componentes del producto se pueden utilizar juntos o por separado



Multi-Clamp VC-M

Diseño

- Opcionalmente dispone de diferentes placas de ventosa para la adaptación al caso de aplicación
- Palanca de fijación (1) para una sustitución rápida de la placa de ventosa Multi-Clamp
- Con giro sin fin de 360° (2) y basculable de forma continua en 90° (3) para el mecanizado perimetral flexible
- Alimentación de vacío (4) mediante venturi integrado o mediante bomba de vacío externa
- Fijación sobre la mesa de trabajo (5) posible de forma mecánica o mediante vacío



Diseño del sistema Multi-Clamp VC-M

Nuestras prestaciones... Su beneficio...

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Generación de vacío integrada (tobera de eyector) en la versión VC-M • Multi-Base con giro continuo de 360° y Multi-Base con basculación continua de máx. 90° • Es posible el uso individual de la placa de vacío Multi-Clamp | <ul style="list-style-type: none"> • No precisa ninguna bomba de vacío adicional • Mecanizado flexible sin problemas en las 5 caras de la pieza • Es posible el uso de la placa de vacío Multi-Clamp como solución Stand-Along |
|---|---|



Multi-Clamp VC-M en el mecanizado manual de una pieza de madera

