

## Ventose piatte SAF HT2

Superficie di aspirazione ( $\varnothing$ ) da 30 mm a 60 mm



Idonei per applicazioni specifiche del settore

### Applicazione

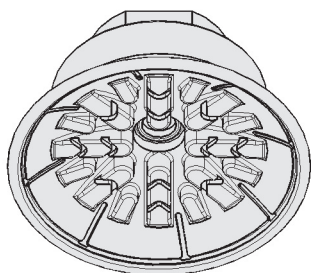
- Ventosa piatta tonda per la movimentazione di lamiera calde fino a 250° C con dinamica elevata
- Prelievo di componenti dopo la trasformazione
- Movimentazione di lamiera sottili senza ammaccature e inbutiture
- Impiego ad es. in sistemi di alimentazione nell'industria dell'automobile



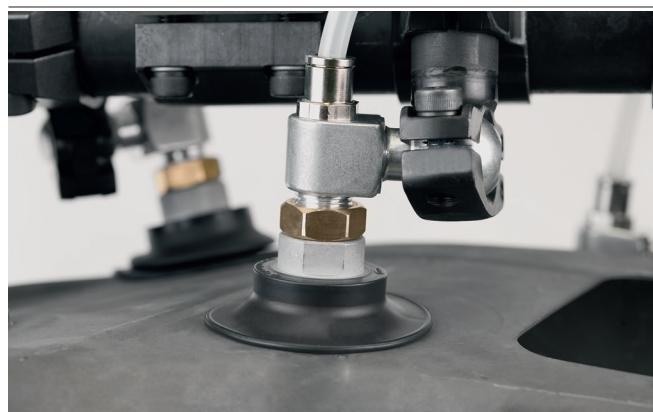
Ventose piatte SAF HT2

### Struttura

- Ventosa robusta e resistente SAF in HT2 con labbro di tenuta semplice, scanalatura speciale e sostegno interno
- Nipplo di connessione vulcanizzato (resistenza molto elevata)



Design Ventose piatte SAF HT2



Ventose piatte SAF HT2 per la movimentazione di pezzo di lamiera

### I nostri punti di forza...

- Materiale speciale senza silicone HT2
- Supporto interno ampio e strutturato
- Labbro di tenuta morbido e flessibile

### I vostri vantaggi...

- Senza sostanze dannose per la vernice, permanente termoresistente fino a 250° C
- Assenza di imbutiture, anche con lamiera sottili e massimo assorbimento di forze trasversali
- Ottima tenuta, anche su superfici leggermente ondulate

# Ventose piatte SAF HT2

Superficie di aspirazione ( $\varnothing$ ) da 30 mm a 60 mm



## Codice modello Ventose piatte SAF HT2

<b>SAF</b>	-	<b>60</b>	-	<b>HT2-65</b>	-	<b>G3/8-IG</b>
<b>1</b>		<b>2</b>		<b>3</b>		<b>4</b>

### 1 - Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAF	Piatto

### 2 - Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
30...60	$\varnothing$ 30 fino a 60

### 3 - Materiale

Codice	Materiale
HT2-65	Materiale a temperatura elevata

### 4 - Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G3/8-IG	G3/8-IG

La ventosa SAF HT2, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.



## Dati di ordinazione Ventose piatte SAF HT2

Tipo	Allacciamento:		
	G1/4-AG	G1/4-IG	G3/8-IG
SAF 30	10.01.01.12349	10.01.01.12348	10.01.01.12350
SAF 40	10.01.01.12353	10.01.01.12352	10.01.01.12354
SAF 50	10.01.01.12357	10.01.01.12356	10.01.01.12358
SAF 60	10.01.01.12361	10.01.01.12360	10.01.01.12362



## Dati tecnici Ventose piatte SAF HT2

Tipo	Potenza aspir. [N]*	Forza laterale [N]**	Volume [cm <sup>3</sup> ]	Raggio del pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo d [mm]***
SAF 30	38	29	1,7	40	4
SAF 40	69	51	3,8	50	4
SAF 50	100	78	7,0	65	4
SAF 60	150	102	13,0	75	6

\*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

\*\*I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

\*\*\*Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

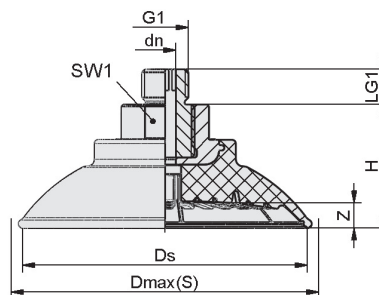
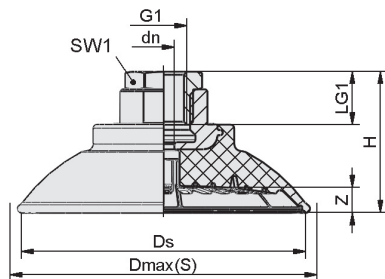


# Ventose piatte SAF HT2

Superficie di aspirazione (Ø) da 30 mm a 60 mm



## Dati di costruzione Ventose piatte SAF HT2



SAF HT2 IG

SAF HT2 AG

Tipo*	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (Corsa) [mm]
SAF 30 HT2-65 G1/4-AG	34	4	31	G1/4"-AG	20	10	17	3
SAF 30 HT2-65 G1/4-IG	34	4	31	G1/4"-IG	20	12	17	3
SAF 30 HT2-65 G3/8-IG	34	4	31	G3/8"-IG	36	9	22	3
SAF 40 HT2-65 G1/4-AG	46	4	41	G1/4"-AG	22	10	17	4
SAF 40 HT2-65 G1/4-IG	46	4	41	G1/4"-IG	22	12	17	4
SAF 40 HT2-65 G3/8-IG	46	4	41	G3/8"-IG	38	9	22	4
SAF 50 HT2-65 G1/4-AG	56	6	50	G1/4"-AG	28	10	22	5
SAF 50 HT2-65 G1/4-IG	56	6	50	G1/4"-IG	33	15	22	5
SAF 50 HT2-65 G3/8-IG	56	6	50	G3/8"-IG	28	15	22	5
SAF 60 HT2-65 G1/4-AG	67	6	61	G1/4"-AG	31	10	22	6
SAF 60 HT2-65 G1/4-IG	67	6	61	G1/4"-IG	36	15	22	6
SAF 60 HT2-65 G3/8-IG	67	6	61	G3/8"-IG	31	15	22	6

\*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 M3

\*\*Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione



Schmalz - L'impresa  
Ventose a vuoto  
Dispositivi di presa speciali  
Sistemi di presa  
Sistemi di bloccaggio  
Elementi di fissaggio  
Generatori di vuoto  
Sistemi di valvole  
Interruttore e controllo  
Filtri e collegamenti  
Servizi  
Contatti  
Glossario  
Indice analitico