

Sauggreifer für Hochtemperatur-Aufgaben

Flachsauggreifer SAF HT2



Saugfläche (Ø) von 30 mm bis 60 mm



Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Anwendung

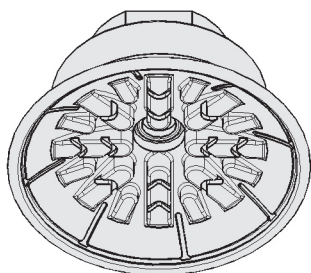
- Runder Flachsauggreifer zur Handhabung von heißen Blechen bis 250° C mit höchster Dynamik
- Entnahme von Bauteilen nach dem Umformen
- Handhabung von Blechen ohne Einbeulen oder Tiefziehen
- Einsatz z. B. in der Automobilindustrie in Feedersystemen für Pressenstraßen



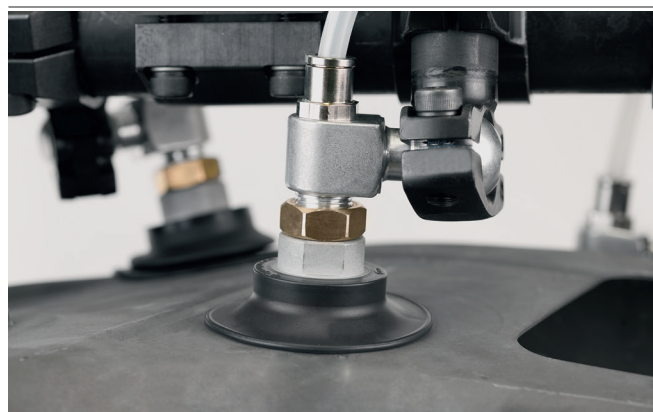
Flachsauggreifer SAF HT2

Aufbau

- Robuster und widerstandsfähiger Flachsauggreifer SAF aus HT2 mit Einfachdichtlippe und innerer Abstützung
- Anschlussnippel anvulkanisiert (sehr hohe Festigkeit)



Systemaufbau Flachsauggreifer SAF HT2



Flachsauggreifer SAF HT2 bei der Handhabung von geformten Blechen

Unsere Highlights...

- Silikonfreier Spezialwerkstoff HT2
- Großflächige, strukturierte innere Abstützung
- Weiche, anschiessame Dichtlippe

Ihr Nutzen...

- LABS-Freiheit, Temperaturbeständigkeit bis 250° C dauerhaft
- Höchste Aufnahme von Querkräften und Vermeiden von Tiefziehen
- Beste Abdichtung, auch auf leicht gewölbten Oberflächen und Unebenheiten



Flachsauggreifer SAF HT2

Saugfläche (Ø) von 30 mm bis 60 mm



Bestellschlüssel Flachsauggreifer SAF HT2

SAF	-	60	-	HT2-65	-	G3/8-IG
1		2		3		4

1 – Kurzbezeichnung

Code	Ausführung
SAF	Flach

2 – Saugfläche

Code	Durchmesser in mm
30...60	ø 30 bis 60

3 – Material

Code	Material
HT2-65	Hochtemperaturwerkstoff

4 – Anschluss

Code	Anschluss
G1/4-AG	G1/4-AG
G1/4-IG	G1/4-IG
G3/8-IG	G3/8-IG

Der Sauggreifer SAF HT2, verfügbar in verschiedenen Durchmessern, wird mit anvulkanisiertem Anschlussnippel geliefert.



Bestelldaten Flachsauggreifer SAF HT2

Typ	Vakuumanschluss:	Vakuumanschluss:		
		G1/4-AG	G1/4-IG	G3/8-IG
SAF 30		10.01.01.12349	10.01.01.12348	10.01.01.12350
SAF 40		10.01.01.12353	10.01.01.12352	10.01.01.12354
SAF 50		10.01.01.12357	10.01.01.12356	10.01.01.12358
SAF 60		10.01.01.12361	10.01.01.12360	10.01.01.12362



Technische Daten Flachsauggreifer SAF HT2

Typ	Saugkraft [N]*	Querkraft [N]**	Volumen [cm³]	Werkstückradius min. (konvex) [mm]	Schlauchinnendurchmesser (empf.) d [mm]***
SAF 30	38	29	1,7	40	4
SAF 40	69	51	3,8	50	4
SAF 50	100	78	7,0	65	4
SAF 60	150	102	13,0	75	6

*Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben

**Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener, glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

***Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

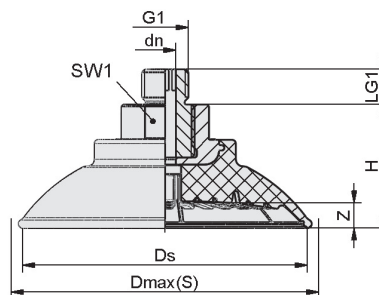
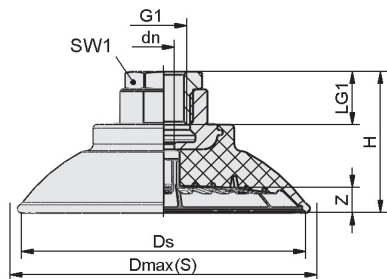


Flachsauggreifer SAF HT2

Saugfläche (Ø) von 30 mm bis 60 mm



Konstruktionsdaten Flachsauggreifer SAF HT2



SAF HT2 IG

SAF HT2 AG

Typ*	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (Hub) [mm]
SAF 30 HT2-65 G1/4-AG	34	4	31	G1/4"-AG	20	10	17	3
SAF 30 HT2-65 G1/4-IG	34	4	31	G1/4"-IG	20	12	17	3
SAF 30 HT2-65 G3/8-IG	34	4	31	G3/8"-IG	36	9	22	3
SAF 40 HT2-65 G1/4-AG	46	4	41	G1/4"-AG	22	10	17	4
SAF 40 HT2-65 G1/4-IG	46	4	41	G1/4"-IG	22	12	17	4
SAF 40 HT2-65 G3/8-IG	46	4	41	G3/8"-IG	38	9	22	4
SAF 50 HT2-65 G1/4-AG	56	6	50	G1/4"-AG	28	10	22	5
SAF 50 HT2-65 G1/4-IG	56	6	50	G1/4"-IG	33	15	22	5
SAF 50 HT2-65 G3/8-IG	56	6	50	G3/8"-IG	28	15	22	5
SAF 60 HT2-65 G1/4-AG	67	6	61	G1/4"-AG	31	10	22	6
SAF 60 HT2-65 G1/4-IG	67	6	61	G1/4"-IG	36	15	22	6
SAF 60 HT2-65 G3/8-IG	67	6	61	G3/8"-IG	31	15	22	6

*Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

**Entspricht Außenabmaßen des Sauggreifers in angesaugtem Zustand

