

## Wasserring-Pumpen EVE-WR

Saugvermögen von 25 m<sup>3</sup>/h bis 65 m<sup>3</sup>/h



Wasserring-Pumpen EVE-WR

### Aufbau

- Wasserring-Pumpe mit interner Ablufttrocknung und Wasserrückführung
- In Drehstromausführung
- Pumpe als Vielzellen-Verdichter mit besonders vibrationsarmem Lauf und konstanter, pulsationsarmer Förderung
- Hochfeste, austauschbare Dichtungselemente im Pumpenkörper
- Zulaufregler für Flüssigkeitsausgleich

### Eignung für branchenspezifische Anwendungen

#### Anwendung

- Wasserring-Pumpe zur Handhabung im Lebensmittelbereich
- Einsatz in Bereichen mit hohen Anforderungen an Umgebungsluft und Temperatur
- Geeignet für den Dauereinsatz unter höchster Last ohne zusätzlichen Überlastschutz

#### Produkthighlights

- Robuste und wartungsfreie Wasserring-Pumpe für anspruchsvolle Umgebungen, z. B. in der Lebensmittelindustrie
- Kein Schmieren, kein Teileaustausch dank verschleißfreier Verdichtung
- Optimierte für längeres Anheben einer Last dank interner Wasserkühlung
- Individuell anpassbarer Saugvolumenstrom für optimierten Luftverbrauch und vielfältige Einsatzbereiche
- Wasser-Zulaufregelung ermöglicht wartungsfreien Betrieb