

# Dreheinführungen DEF

Max. Drehzahl 3.500/min



## Eignung für branchenspezifische Anwendungen

### Anwendung

- Versorgung von schnell laufenden Maschinenteilen oder rotierenden Greifsystemen mit Druckluft oder Vakuum



Dreheinführungen DEF

### Aufbau

- Dreheinführung mit Rotor aus Stahl, Gehäuse aus hochfestem Aluminium

### Produkthighlights

- Dreheinführung zur Zuführung von Vakuum und Druckluft, auch für schnell laufende Maschinenelemente oder Greifer
- Langlebige, wartungsfreie Ausführung in hochfestem Aluminium und Stahl

## Bestellschlüssel Dreheinführungen DEF

<b>DEF</b>	–	<b>R</b>	–	<b>3500</b>
<b>1</b>		<b>2</b>		<b>3</b>

### 1 – Kurzbezeichnung

Code	Ausführung
DEF	DEF

### 2 – Bauform

Code	Typ
GE	Gerade
L	Linksgewinde
R	Rechtsgewinde
W	Gewinkelt

### 3 – Maximale Drehzahl

Code	Maximale Drehzahl pro Minute
21...3500	21 bis 3500

Handhabung von biegeschlaffen oder forminstabilen Bauteilen

Handhabung schwer zu saugender Materialien wie z.B. Textilien, Vliesstoffe, Filter, Glasfaser-/Kohlefasergewebe, Aramidgewebe, Schaumstoffe, uvm.